

BESSEMER[®] VB-GRUND

Roststoppende Spezialgrundierung für abgewitterte metallische Untergründe 2536-a Februar 2014

1. Beschreibung

Produktart: BESSEMER VB-GRUND ist eine Spezialgrundierung, für abgewitterte oder auch angerostete metallische Untergründe, besonders für Blechdächer geeignet.

Anwendungsbereich: BESSEMER VB-GRUND ist ein Einkomponenten-Grundanstrich für metallische Untergründe. Er ist bestens geeignet als Grundanstrich in der Umgebung von Ölfeuerungskaminen und in aggressiver Industriatmosphäre. Der Grundanstrich ist roststoppend, rauchgasfest, chemikalienbeständig, hat eine ausgezeichnete Haftung auf dem Untergrund und ist bei ausreichender Schichtstärke poren dicht, schwitzwasserbeständig und dauerelastisch. Dichte Packung durch spezielle Pigmente. Besondere Eignung auf Sulfatrost (metallische Sulfatverbindungen mit Rost und freien Säuren).

Zulassungen: MA 39 (im System)

Farbtöne: orangerot, hellgrau, grau

Lieferform: 0,75 L, 2,5 L und 10L in Metallgebinden

2. Technische Daten

Bindemittelbasis: UV-stabilisierte Copolymere in Kombination mit speziellen Weichharzen.

Dichte: je nach Farbton ca. 1,35 g/cm³ (20° C)

Flammpunkt: über 21° C

Festkörper: ca. 75 %

Empfohlene Trockenschichtstärke: 25 - 40 µm

Lieferviskosität: ca. 140-180 sec. DIN 4 mm Auslaufbecher (20° C)

Verarbeitungsverviskosität: abhängig von der Verarbeitungsweise.

Glanzgrad: matt

Trocknung: (bei 23° C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit und ca. 100 µm Nassfilmstärke)

staubtrocken: nach ca. 30 Minuten

griffest: nach ca. 1 Stunde

überstreichbar: nach ca. 3 Stunden

Hohe Luftfeuchtigkeit und/oder niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung.

Lagerung: Bei Lagerung zwischen + 5° C und + 25° C im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerfähig. Angebrochene Gebinde gut verschließen.

3. Verarbeitung

Allgemeines: Alle Farbtöne sind untereinander in jedem Verhältnis mischbar.

Auftragsverfahren: streichen, rollen, spritzen (airless).

Vorbereitung des Untergrundes: Der Untergrund ist gemäß ÖNORM B2230 auf Tragfähigkeit und Eignung der Überstreichbarkeit zu überprüfen und vorzubereiten.

Bei Anstrichen auf noch nicht bewitterten und abgewitterten, verzinkten Flächen ist das Merkblatt 5 „Beschichtung auf Zink und verzinktem Stahl“, des Bundesausschusses Farbe und Sachwertschutz (BFS) zu beachten.

Empfohlene Anstrichaufbauten:

Neuanstrich:

Nur auf bereits mind. 2–3 Jahre abgewitterten Verzinkungen anzuwenden!

Der Untergrund ist auf Metalltype und Abwitterungsgrad zu prüfen, Oberflächenverunreinigungen sind besonders zu beachten. Zink und verzinkte Oberflächen sind entsprechend dem Merkblatt 5 des BFS für die Beschichtung vorzubereiten. Reinigung der zu streichenden Flächen von Verschmutzung jeder Art, wie Staub, Mörtelrückstände und Bauabfälle. Das Entfernen von Fett, Ruß und evtl. vorhandenen Bitumenrückständen erfolgt mit REINIGER W15 oder UNI CLEAN. Rauchgasablagerungen und Korrosionsprodukte sind durch Hochdruckreinigung zu entfernen.

BESSEMER[®] VB-GRUND

Roststoppende Spezialgrundierung für abgewitterte metallische Untergründe

2536-a Februar 2014

Erneuerungsanstrich	Der Altanstrich ist auf Eignung und Überstreichbarkeit zu überprüfen, dabei sind Schichtstärke, Haftung, Tragfähigkeit, Produktqualität, Anstrichsystem und Art des metallischen Untergrundes besonders zu beachten. Reinigung der zu streichenden Flächen von Rost, Ruß, nicht mehr festhaftenden Farben, Mörtelrückständen und sonstigen Verunreinigungen mit Spachtel und Drahtbürste oder mit sonstigen geeigneten Werkzeugen. Danach gründlich entstauben. Rauchgasablagerungen und Korrosionsprodukte sind durch Hochdruckreinigung zu entfernen (Zugabe von UNI CLEAN wird empfohlen). Anstriche mit zu hohen Trockenfilmstärken, schlechter Haftung auf dem Untergrund, mit Riß- und Blasenbildung oder großflächig abplatzenden Stellen sind restlos zu entfernen.
---------------------	---

Verarbeitungshinweise: Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren. **Streichfertig!** Nur die vorgesehene Spezialverdünnung verwenden. Nicht bei Temperaturen unter + 5° C verarbeiten.

Verbrauch: ca. 10 - 16 dag/m² (9-14m²/L) je Auftrag ergeben ca. 25 - 40 µm Trockenfilmstärke.

Überarbeitbar: mit BESSEMER VB-SUPER und BESSEMER ECHTKUPFER

Verdünnung: BESSEMER UNIVERSAL-STREICHVERDÜNNUNG und BESSEMER UNIVERSAL-SPRITZVERDÜNNUNG

Reinigung der Arbeitsgeräte: Sofort nach Gebrauch mit der verwendeten Verdünnung oder mit REINIGER W 15.

4. Besondere Hinweise

Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren. Alle Farbtöne sind untereinander in jedem Verhältnis mischbar. Nur die vorgesehene Spezialverdünnung verwenden. Bei Verarbeitung Sicherheitsvorschriften beachten.

Gefahrenklasse nach VbF: Entfällt.

ADR/RID: UN 1263,3,III, (D/E)

Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und sind generell unverbindlich. Die angeführten Beschichtungsaufbauten und Untergründe sind als mögliche Beispiele zu verstehen. Angesichts der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen ist im Einzelfall eine fachgerechte Prüfung vorzunehmen. In Zweifelsfällen bitten wir Sie, unsere technische Beratung in Anspruch zu nehmen. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.