



## Scheda Tecnica

### HYDRODIP UNIFORMANTE

#### 1. Descrizione.

**Prodotto:** HYDRODIP UNIFORMANTE è un impregnante a base acqua per la protezione del legno. E' particolarmente indicato per l'applicazione flow-coating ed immersione. Il suo impiego è previsto principalmente nei settori industriale e artigianale. Grazie alla sua nuova struttura tixotropica il prodotto consente di minimizzare il fenomeno dell' "argentatura" del legno e delle macchie, nonché grazie alla composizione di paste coloranti coprenti e semicoprenti consente di ottenere una superficie più omogenea anche su legni giuntati.

**Campi di impiego:** per trattamenti in trasparenza su legno non a contatto continuo con il terreno o con l'acqua, come, per es., finestre, porte esterne, rivestimenti, porte di garages ecc. Per legni a stabilità dimensionale, quali porte e finestre si consiglia per ottenere una adeguata protezione contro l'attacco del fungo dell'azzurramento e della marcescenza di utilizzare una mano di fondo in immersione del prodotto Hydrogrund Plus incolore. Per la protezione dei manufatti dalle intemperie, applicare successivamente un prodotto di finitura, come, per es. Hydrotop Airless o Hydrotop Airless New.

HYDRODIP UNIFORMANTE regola lo scambio di umidità legno/aria ed offre una buona protezione contro le radiazioni UV in combinazione con vernici di finitura.

**Tinte:**, 801 quercia, 802 larice, 803 castagno, 804 noce (serramentisti), 810 noce chiaro, 820 abete, 843 Teak, 876 Akzelia, 884 noce Brennero, 888 noce bruno.

**Confezioni:** 5 l – 25 l in latte metalliche – 100 l\* in fusti in plastica e 1000 l\* in Container (\*solo su ordinazione).

#### 2. Dati tecnici.

**Peso specifico:** 1,02 – 1,035 g/cm<sup>3</sup>, a +20 °C a seconda della tinta.

**Punto di infiammabilità:** non applicabile.

**Viscosità:** 47-50 s, tazza DIN foro da 2 mm, a +20 °C, a seconda della tinta.

**Essiccazione:** dopo ca. 2 ore, in funzione del tipo di legno, della quantità applicata e delle condizioni atmosferiche. Con temperature basse e/o umidità elevata il tempo di essiccazione si allunga proporzionalmente.

**Odore:** odore debole proprio; inodoro dopo essiccazione.

**Magazzinaggio:** 3 anni in confezioni originali chiuse. Conservare al fresco, ma al riparo dal gelo. Chiudere bene i barattoli parzialmente utilizzati; se la camera d'aria è eccessivamente grande, travasare in contenitori più piccoli e comunque tenere sempre in luogo inaccessibile ai bambini.

#### 3. Note applicative.

**Generalità:** mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Non lavorare con temperature (ambiente, supporto e prodotto) inferiori a +10°C

**Sistemi di applicazione:** immersione, doccia (flow coating), impregnatrice.

**Preparazione del supporto:** il legno da trattare deve essere asciutto ed esente da polvere e grassi. Non applicare su legno con umidità superiore al 15 %. Eliminare vecchie vernici filmogene, perché impedirebbero la penetrazione del prodotto. Pulire con acetone eventuali zone o sacche resinose presenti sulla superficie.

**Consigli per l'applicazione:** in caso di impiego ad immersione, il tempo di immersione varia da 1 a 10 min, in funzione del tipo di legno e delle sue dimensioni. Controllare periodicamente la viscosità del prodotto in vasca ed eventualmente aggiungere acqua, per ripristinare la viscosità originale. Questa operazione va sempre fatta prima di effettuare rabbocchi con prodotto fresco. Coprire bene la vasca dopo l'uso, per ridurre al minimo l'evaporazione dell'acqua. Mescolare sempre molto bene il prodotto all'inizio della giornata lavorativa e dopo ogni pausa di lavoro. E' consigliabile anche filtrare il prodotto al momento del primo riempimento e svuotare periodicamente la vasca, pulirla e filtrare il prodotto al momento del nuovo riempimento. In previsione di un'interruzione del lavoro per più giorni, è opportuno svuotare la vasca e ritrasvasare il prodotto nelle confezioni originali!

In caso di impiego a doccia (flow coating) valgono le stesse considerazioni fatte precedentemente per quanto riguarda il controllo della viscosità, i rabbocchi e la pulizia dell'impianto e del prodotto.

L'applicazione di un fondo protettivo del legno, quale Hydrogrund Plus incolore consente oltre alla protezione biologica del supporto pure di ottenere una tinta più uniforme, senza differenze troppo evidenti fra vena dura e vena molle. Operando in questo modo, la tinta finale risulterà, però, più chiara. In alcuni casi su legno di Iroko, a seconda della provenienza dell'essenza, possono verificarsi problemi di macchiature, quindi è sempre bene fare una prova preventiva.

Le ferramenta (chiodi, viti, cerniere, ecc.) eventualmente utilizzate sul supporto da trattare devono essere in materiale resistente alla corrosione, così come le altre parti metalliche che possono venire a contatto con il prodotto!

\*Se si desidera anche una protezione contro gli insetti, il legno destinato all'esterno va pretrattato con un fondo protettivo adatto allo scopo (consultare le relative schede tecniche ed attenersi strettamente alle indicazioni riportate). Se si è optato per un fondo protettivo a base solvente, prima di procedere con la mano successiva è necessario accertarsi che il solvente sia completamente evaporato e che l'eventuale legante presente sia perfettamente essiccato

#### Cicli consigliati:

Legno nuovo all'esterno (ciclo pigmentato in trasparenza):	1 x HYDROGRUND PLUS incolore 1 x HYDRODIP UNIFORMANTE colorato 1 x HYDROTOP 2004 FONDO INTERMEDIO S(STRUZZO, ca. 100 - 120 µm bagnati con carteggiatura intermedia grana 220 - 280). o FC (flow coatings). 1 x HYDROTOP AIRLESS NEW ( ca. 250-300 µm bagnati) Oppure 1 x HYDRODIP UNIFORMANTE colorato 2 x HYDROTOP AIRLESS NEW (ca. 120 - 150 µm bagnati per mano, con carteggiatura intermedia grana 220 - 280).
Legno nuovo all'esterno (ciclo coprente):	1 x HYDROGRUND PLUS incolore 1 x HYDRODIP UNIFORMANTE 1 x HYDROTOP 2004 FONDO INTERMEDIO S(spruzzo, ca. 100 - 120 µm bagnati per mano, con carteggiatura intermedia grana 220 - 280) o FC (flow coatings). 1 x HYDROTOP AIRLESS coprente (max. 250-300 µm bagnati)
- Rinnovi su legno all'esterno:	consultare la scheda tecnica dell' HYDROTOP AIRLESS NEW.

**Nota:** se desiderato, è possibile applicare anche altri prodotti di finitura. In questi casi, per le modalità applicative e per il rinnovo, consultare la scheda tecnica del prodotto scelto.

L'effetto delle singole tinte è differenziato a seconda delle specie legnose; è pertanto sempre consigliabile una verniciatura di prova. HYDRODIP UNIFORMANTE deve essere sempre sovraverniciato con un prodotto di finitura!

**Quantità da applicare:** 120-160 ml/m<sup>2</sup> corrispondenti a 6 - 8 m<sup>2</sup> /l

**Diluizione:** HYDRODIP UNIFORMANTE è pronto all'uso e non deve essere diluito. In caso di necessità soprattutto nelle colorazioni più scure, utilizzare acqua di rete con una diluizione max fino al 10%. La diluizione è necessaria in relazione ai diversi tipi di legno (assorbimento-carteggiatura) e colorazioni per rendere il prodotto più scorrevole nell'applicazione a flow-coating.

**Sovraverniciabilità:** in condizioni normali, dopo ca. 2 - 4 ore con prodotti a base acqua e dopo ca. 24 ore con prodotti a base solvente.

**Pulizia degli attrezzi:** con acqua, subito dopo l'uso.

#### 4. Istruzioni particolari.

Non applicare su legno destinato a venire a contatto diretto con alimenti o mangimi o acqua potabile. Non adatto per legni a continuo contatto con terra e acqua. Durante l'applicazione proteggersi il viso, le mani e gli occhi e provvedere ad una sufficiente aerazione. Non aspirare le polveri di levigatura, e per lavori di levigatura utilizzare la maschera. Coprire bene interruttori e linee elettriche, per evitare cortocircuiti.

HYDRODIP UNIFORMANTE è nocivo per i pesci e per l'ambiente acquatico. Evitare che il prodotto venga a contatto con le piante. Non adatto per alveari. Non immettere il prodotto negli scarichi, corsi d'acqua o lasciare penetrare nel terreno.

Catalogo europeo rifiuti: 08 01 12.

Smaltire il prodotto secondo la normativa vigente, presso un centro autorizzato per rifiuti pericolosi.

Per maggiori informazioni, consultare la Scheda di Sicurezza.

**ADR/RID:** non applicabile.

Le indicazioni sopramenzionate corrispondono allo stato più recente della tecnica di sviluppo e di impiego. Dato che l'uso e l'applicazione dei prodotti esulano dal nostro ambito di influenza, rispondiamo solamente della qualità costante degli stessi. In caso di dubbio si prega di richiedere la nostra consulenza tecnica.

Edizione 3042/3 (giugno2010).



**AMONN GROUP**

AMONN COLOR S.r.l./GmbH - I-39100 BOLZANO/BOZEN, Via Altmann 12 Altmannstrasse  
Ufficio Commerciale/Handelsbüro: Tel: 0039 0471 904770 Fax: 0039 0471 904769 E-mail: [info@amonncolor.com](mailto:info@amonncolor.com)  
Export: Tel: 0039 0471 904674 Fax: 0039 0471 910449 E-mail: [export@amonncolor.com](mailto:export@amonncolor.com)