

Synturit DX 90

Resina in polvere a base di urea-formaldeide monocomponente per l'incollaggio a caldo.
Basso rilascio di formaldeide, classe di emissione E1

	Descrizione del prodotto																	
Descrizione / Materiale	Per l'incollaggio di impiallacciati e lamine di rivestimento																	
Proprietà	Resistenza: C 3 secondo EN 12765																	
Dati tecnici	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sostanza solida (%): 100 formato di consegna ▪ Viscosità (mPa.s): 7 000 ▪ Peso specifico (g/ml): 1,2 ▪ Valore ph: 5 ▪ Umidità legno: 8 - 10% (impiallacciati) ▪ Forza di pressaggio: impiallacciati < 0,15 - 0,3N/mm ▪ Tempo aperto: ca. 20 minuti a 20 °C, 65 % umid. amb. relat. ▪ Tempo di lavorazione: ca. 5 ore a 20°C <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Tempo di pressaggio</th> <th style="text-align: center;">70°C</th> <th style="text-align: center;">80 °C</th> <th style="text-align: center;">90 °C</th> <th style="text-align: center;">100°C</th> <th style="text-align: center;">110°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: left;">impiallacciati e lamine di rivestimento</td> <td style="text-align: center;">9 min</td> <td style="text-align: center;">5 min</td> <td style="text-align: center;">3,5 min</td> <td style="text-align: center;">2 min</td> <td style="text-align: center;">1,5 min</td> </tr> </tbody> </table> <p>aggiungere 1 minuto di riscaldamento per mm di spessore di materiale!</p>						Tempo di pressaggio	70°C	80 °C	90 °C	100°C	110°C	impiallacciati e lamine di rivestimento	9 min	5 min	3,5 min	2 min	1,5 min
Tempo di pressaggio	70°C	80 °C	90 °C	100°C	110°C													
impiallacciati e lamine di rivestimento	9 min	5 min	3,5 min	2 min	1,5 min													
Stoccaggio	ca. 8 mesi, confezione originale chiusa, conservato in luoghi freschi, lontani dal gelo e dall'umidità																	
	Lavorazione																	
Applicazione	Spatola, stendicolla, macchine per l'applicazione di colla																	
Consumo	ca. 100 - 150 g/m ² (miscela collante)																	
Pulizia attrezzi	Immediatamente dopo l'uso con acqua																	
Avvisi particolari	<p>Impiegare solo attrezzi di lavoro inossidabili. Attrezzi in metalli colorati o in ferro possono causare la formazione di macchie. Per legni duri cerati e resinosi (come betulla, pino, teak ecc.) si consiglia di effettuare un incollaggio di prova a causa della criticità dell'adesione. È possibile aggiungere alla miscela collante max. 20% di colla vinilica (Synturit 77 o Synturit Rapid) per plastificare, per ridurre ulteriormente il rilascio di formaldeide e per prolungare il tempo di lavorazione. Con giunti di colla leggeri è possibile usare i comuni attrezzi di lavoro, nei primi giorni successivi all'incollaggio, senza danneggiarli.</p>																	
	Normativa sui prodotti chimici																	
Attenzione!	Quando la colla indurisce viene rilasciata formaldeide. Impiegare solo in presenza di ricambio d'aria o garantire che la formaldeide rilasciata venga aspirata . Evitare il																	

Scheda tecnica num. 320 / 2

	contatto con la pelle.
Avviso di sicurezza	Il presente prodotto non rappresenta un preparato pericoloso ai sensi della normativa sui prodotti chimici e è quindi soggetto all'obbligo di contrassegno. Osservate comunque le norme igieniche e di sicurezza comuni. Conservare al di fuori della portata dei bambini.
Smaltimento	Incenerimento rifiuti speciali o punti di raccolta sostanze inquinanti. Non smaltire con i rifiuti domestici. Non immettere nelle fognature, nel sottosuolo o nelle acque. Smaltire la confezione senza pulirla come il prodotto.
Classificazione rifiuti	55 905 (secondo ÖNORM S 2100)
EWC/EAK	08 04 10
Classe di pericolosità idraulica	WGK 1, basso
Scheda di sicurezza	La scheda di sicurezza può essere scaricata alla pagina www.synthesa.at
Scopi di utilizzo	Solo per scopo commerciale

Scheda tecnica: Synturit DX 90, stato: 11 / 2012

La presente scheda tecnica è stata compilata sulla base del nuovo stato della tecnica e della nostra esperienza. Non è previsto l'obbligo di completezza in merito ai diversi sottofondi e alle condizioni dell'oggetto e quindi rientra nella responsabilità dell'acquirente/utente verificare correttamente le condizioni dell'oggetto alla luce dello scopo di impiego. La presente scheda perde di validità alla pubblicazione di una nuova ristampa o di una nuova versione pdf.

Consulenza tecnica

La presente scheda non si sofferma su tutti i tipi di sottofondi ricorrenti e sui trattamenti di applicazione. In caso di difficoltà contattare i nostri esperti per una consulenza dettagliata e mirata.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, telefono 0 72 62 / 560-0, fax 0 72 62 / 560-1500, internet: www.synthesa.at, e-mail: office@synthesa.at

A-1110 Wien
Sofie-Lazarsfeld-Str. 10
Tel. 0 1 / 20 146
Fax. 0 1 / 20 146-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax. 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29 / 87 1 18
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662 / 85 30 59
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/Ibk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32 / 29 29

Scheda tecnica num. 320 / 2

Fax. 0 52 32 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22 / 44 6 77
Fax. 0 55 22 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 31 24 / 25 0 30
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0 463 / 36 6 33
Fax. 0 463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at