

# FL---M482/--C02

## Fondo-Primer Poliuretanico Bianco – Per M.D.F. e verticale

#### Caratteristiche salienti del prodotto:

- Eccellente tenuta in verticale
- Ottima copertura e tenuta sui bordi e gli spigoli
- Resistente alla rimozione
- Ridotto sollevamento della fibra nel caso di applicazione su parti in MDF fresate

#### Versioni:

FLM482/C02	Bianco

Uso consigliato:	Pannellature	Sedie	<ul> <li>MDF fresato</li> </ul>	Mobili montati	Porte
Metodo di applicazione:	pistola a tazza, ai	rless, airmix e	velo		
	a peso:				
Preparazione del	F	LM482/C0	2 100		
prodotto:	catalizzatore F	CM045	20		
	diluente D	FM005	30		

#### Caratteristiche Chimico-Fisiche

Residuo solido (%)	67± 2
Peso Specifico (g/cm <sup>3</sup> )	1,390± 0,030
Viscosità DIN 6 (s) a 20℃	30±3
Pot life (h)	2

#### Caratteristiche Applicative

N°consigliato di mani	max 3
Quantità per mano	max: 150 g/m <sup>2</sup>
Intervallo tra le mani	min: 1 h max: 3 h

### Indicazioni generali sul ciclo

Essiccazione a 20℃ e UR% t	ra 45 e 65 : 100 g/m <sup>2</sup>
Fuori polvere	10'
Fuori impronta	25'
Sovraverniciabile con finitura	12 h
Carteggiabile	12 h
Accatastabile	12 h

Essiccazione in tunnel: 100 g/m <sup>2</sup>		
	Temperatura	Tempo
Flash Off	Ambiente	15'
Aria Laminare	50℃	60'
Raffreddamento	Ambiente	15'

Preparazione del substrato:	Carteggiatura del grezzo con grana 180 Accurata asportazione dei residui di carteggiatura
Sovraverniciatura:	Con finiture poliuretaniche o nitro

#### Induritori alternativi

FCM042 al 30% in peso	Maggior rapidita' di essiccazione, minor elasticita' (non applicare piu' di due mani)
FCM043 al 40% in peso	Maggior rapidita' di essiccazione, miglior bagnabilità e pot life più lungo
FCM090 al 30% in peso	Massima rapidità e tenuta su MDF: da usare in mano unica come primer isolante

#### Diluenti alternativi:

DFM003	Per il periodo estivo o in condizioni di elevata temperatura e umidità ambientale
DFM005	Per applicazioni a velo

#### Note ed avvertenze

Non soggetto a scadenza. Dopo periodi prolungati di stoccaggio verificare l'eventuale presenza di sedimento sul fondo della latta e omogeneizzare bene il prodotto prima dell'uso.

FL---M482/--C02 presenta una elasticita' elevata, adeguata ai normali impieghi di questo tipo di prodotto. Si consiglia comunque sempre una prova preventiva, specialmente in presenza di supporti potenzialmente a rischio, perche' soggetti a movimenti molto accentuati (ad esempio : tamburati, multistrati di legni molto teneri, MDF di elevato spessore e basa densita', soggetto ad aprirsi sui bordi.)

Pagina 1 di 1 Stampata il 11/03/2015