



**Sistema protettivo antincendio – Prodotto verniciante ignifugo**

**Caratteristiche:** "AQUAVIS" e' un prodotto verniciante ignifugo trasparente, avente spiccate caratteristiche di resistenza all'acqua e all'azione meccanica.

Il prodotto è fornito in due componenti: il prodotto di base, costituito da una dispersione acquosa di polimeri uretano-acrilici, e un indurente da miscelare alla base al momento dell'applicazione.

**Campi d'impiego:** protettivo antincendio, impiegato per ridurre la reazione al fuoco di manufatti di legno o derivati, come arredamenti, mobili, scenografie ed altri elementi non impiegati come materiale da costruzione.

**Prestazioni tecniche:** il prodotto verniciante ignifugo è omologato di "Classe 1" ai sensi del DM 6/3/1992.

**Dati Tecnici**

Ciclo di verniciatura:	Prodotto a due componenti
Colore:	Trasparente, incolore
Brillantezza:	opaco profondo (7 - 10 GLOSS)* opaco (19 - 25 GLOSS) satinato (59 - 68 GLOSS)
Massa volumica:	1000 – 1100 g/l (miscela)
Viscosità:	Tixotropico
Residuo secco in peso:	31 – 33% (miscela)
Rapporto di miscela	Base : indurente = 100 : 2 (peso)
Vita utile della miscela	8 ore
Essiccazione:	secco in superficie 2-3 h secco in profondità 12 h
Ripresa:	dopo 12 h
Conservazione:	conservare all'interno in luogo fresco e asciutto; TEME IL GELO
Stoccaggio:	nei contenitori originali e chiusi il prodotto si mantiene almeno per un anno
Confezioni:	come da listino

*\*mediante l'aggiunta dello specifico additivo AQUAVIS OPACIZZANTE, è possibile ottenere una brillantezza di 5+/-1 gloss. L'additivo va aggiunto, nella percentuale del 10%, direttamente al componente A e la miscela ottenuta deve essere uniformata mediante agitazione meccanica per 5-10 minuti.*

*I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a misure ottenute dalla formulazione standard. Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 150 micron. Applicazione di spessori diversi e/o in condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni delle caratteristiche tecniche sopra riportate.*

**Note applicative**

Le informazioni per l'uso e il consumo di PROTHERM AQUAVIS, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nella Scheda dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del sistema protettivo in esame sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. La documentazione tecnica è disponibile su richiesta all'indirizzo: [info@amonncolor.com](mailto:info@amonncolor.com).

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del rivestimento intumescente in oggetto.

**Preparazione del supporto:** le superfici da trattare devono essere pulite e asciutte; si raccomanda di rimuovere accuratamente la polvere e ogni eventuale traccia di unto o di grasso e di eliminare completamente gli eventuali strati di verniciatura preesistente, attraverso sabbiatura, lamatura o carteggiatura profonda del supporto. E' generalmente possibile l'utilizzo di trattamenti preliminari a base di impregnanti protettivi o preservanti del legno.



Nel caso di protezione di legni esotici od essenze particolari, si raccomanda di saggiarne la compatibilità con una prova d'applicazione preliminare. Nei casi dubbi si prega di richiedere consigli tecnici.

**Quantità di applicazione:** la quantità di prodotto verniciante ignifugo da applicare e' definita in base alle prove di reazione al fuoco eseguite, il consumo teorico di prodotto da applicare è di 360 g/m<sup>2</sup>

**Preparazione del prodotto:** miscelare i due componenti aggiungendo alla base l'intero contenuto dell'indurente contenuto nel flacone e agitare a fondo la miscela, fino ad ottenere un composto omogeneo. Utilizzare il prodotto entro 8 ore dalla formazione della miscela.

**Diluizione:** fare riferimento alle indicazioni riportate nella tabella seguente:

METODO	% diluizione	pressione	ugello
<i>Rullo/ Pennello</i>	<i>0 - 5%</i>	<i>---</i>	<i>---</i>
<i>Spruzzo aria</i>	<i>10 - 15%</i>	<i>2.5 - 3.5 atm</i>	<i>1.9 - 2.5 mm</i>
<i>Spruzzo airless</i>	<i>0 - 5%</i>	<i>100 - 160 bar</i>	<i>0.011 - 0.015 inch</i>

**Applicazione:** a spruzzo, rullo o pennello. L'applicazione pratica di 360 g/m<sup>2</sup> di prodotto (corrispondente a 360 micron film umido, 120 micron film secco) si realizza in due o tre strati distanziati minimo 12 ore e massimo 24 ore l'uno dall'altro (in caso si superi tale intervallo si rende necessaria la carteggiatura intermedia).

Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Si raccomanda di operare con temperature minime di almeno 12°C e valori di umidità relativa inferiori a 60%. Non applicare in caso di pioggia, nebbia o forte umidità.

**Pulizia degli attrezzi:** con acqua, immediatamente dopo l'uso.

**Verniciatura di protezione:** il rivestimento non richiede alcuna finitura protettiva; il film applicato presenta ottime caratteristiche di resistenza chimica e meccanica, sopporta molto bene i lavaggi e resiste ai comuni trattamenti di manutenzione.

Il trattamento deve necessariamente rimanere a vista; una qualsiasi finitura superficiale potrebbe modificare la caratteristica reazione al fuoco del materiale.

**Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.**