

**TECHNISCHES DATENBLATT**

1 01.03.2010

Seite 1 von 2

**GORI 615**

Grundierung für Fluten / Tauchen

GORI 615 ist eine wasserverdünnbare, industrielle Grundierung für Holz im Außenbereich, sowie Fenster und Türen.

**TECHNISCHE DATEN**

Bindemittel:	Synthetisches Bindemittel	
Trockensubstanz:	Transparent:	Ca. 10 % w/w
	Weiß:	Ca. 49 % w/w
	Deckend:	Ca. 35 % w/w
Viskosität:	Transparent:	Ca. 50 s in DIN Cup 2 mm bei 20 °C
	Weiß:	Ca. 15 s in DIN Cup 4 mm bei 20 °C
	Deckend:	Ca. 14 s in DIN Cup 4 mm bei 20 °C
Flüchtige organische Verbindungen (VOC):	Transparent:	Ca. 50 g/l
	Weiß:	Ca. 11 g/l
	Deckend:	Ca. 50 g/l
Theoretischer Verbrauch:	Transparent:	Ca. 25 m <sup>2</sup> /l
	Weiß:	Ca. 10 m <sup>2</sup> /l
	Deckend:	Ca. 10 m <sup>2</sup> /l

Der Verbrauch kann je nach Holzqualität und Auftragsverfahren variieren.

Farbton: Je nach Wahl der Base ist GORI 615 erhältlich in transparenten, weißen und deckenden Farbtönen.

**ANWENDUNGSTECHNISCHE DATEN**

Vorbehandlung:	Das Holz muss rein und frei von Holzstaub und Schmutz sein. Die Holzfeuchtigkeit darf bei Verarbeitung ca.13 %, höchstens aber 15 % betragen.	
	Für Nadelhölzer und nicht dauerhafte Laubhölzer im Außenbereich empfehlen wir eine Vakuumimprägnierung (nur Nadelhölzer) oder eine Behandlung mit einem Holzschutzmittel.	
Auftragsverfahren:	Wird im Flut- oder Tauchverfahren aufgetragen. Wegen Verdampfung muss der Trockensubstanz der Flüssigkeit häufig mit Wasser justiert werden.	
Auftragsverhältnisse:	Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert. Material vor Gebrauch sorgfältig umrühren.	
	Schichtdicke:	Transparent: Ca. 40 µm nass Weiß: Ca. 100 µm nass Deckend: Ca. 100 µm nass
	Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur:	18-22 °C
	Optimal relative Luftfeuchtigkeit:	Ca. 50 %
Systembehandlung:	Grundierte Teile müssen vor Bewitterung immer mit einem Schlussanstrich endbeschichtet werden.	

**TECHNISCHES DATENBLATT**

1 01.03.2010

Seite 2 von 2

**GORI 615**

Trockenzeiten: Bestimmt bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit:

Griffest: 1-2 Stunden  
Schleiftrocken / Überlackierbar: 2-3 Stunden

Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen lässt sich die Trockenzeit reduzieren. Die Trockenzeiten können abhängig von Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren.

Reinigung: Ausrüstung mit Wasser reinigen.

**SICHERHEITSDATEN** Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**SONSTIGES**

Gebinde: 5, 20, 120, 600 und 1.000 l

Lagerung: Das Produkt bei Temperaturen über 5 °C lagern. Die Haltbarkeit bei nicht geöffneten Gebinden: Siehe Verfallsdatum auf dem Etikett. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

Weitere Informationen: Teknos Deutschland GmbH  
Edelzeller Straße 62  
D-36043 FULDA  
Tel. +49 661 108 0  
Fax +49 661 108 255

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maße von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung.