

## SPRUZZO

## 3300.

### Fondo poliestere a spruzzo

09/05/13 LRD/nz

#### Descrizione e impieghi

Fondo bicomponente per applicazioni a spruzzo, a base di resine poliestere insature che induriscono per azione di catalizzatori contenenti perossidi organici liquidi. E' carteggiabile sia a secco che a umido, ed è indicato per applicazioni in carrozzeria e industria in sostituzione dei normali stucchi a spatola, soprattutto quando si debbano trattare superfici complesse ed estese.

#### Caratteristiche tecniche

|                             |                                                                          |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Colore                      | : grigio                                                                 |
| Peso specifico**            | : 1.54 kg/l ( ± 0.03)                                                    |
| Viscosità**                 | : parte A: 35" ( ± 5") Coppa ISO-DIN 8                                   |
| Induritore                  | : liquido cod. 4401                                                      |
| Tempo di gel**              | : 25' ( ± 3')                                                            |
| Completa polimerizzazione** | : dopo 24 ore                                                            |
| Carteggiabile               | : dopo 3 ore a 20°C, dopo 30 minuti in forno a 60°C, o irraggiamento IR. |
| Flessibilità                | : buona                                                                  |
| Resistenza all'acqua        | : molto buona                                                            |
| Resistenza ai solventi      | : buona                                                                  |
| Resa pratica indicativa*    | : 2 m <sup>2</sup> /l                                                    |
| Stabilità di stoccaggio**   | : 12 mesi in confezione integra, al riparo dalla luce.                   |

\*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

\*\*I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e U.R. del 65%.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIB(b)** contenuto massimo di COV: 250 g/l

#### Modalità di applicazione

|                           |                                                                                                                                                                   |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipi di supporto adatti   | : Acciaio, ghisa, vecchie vernici indurite e vetroresina priva di agenti distaccanti.<br>Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.              |
| Supporti non adatti       | : Alluminio, acciaio zincato e leghe leggere, wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi e antiruggini sensibili al solvente. |
| Preparazione del supporto | : La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere e grasso, ed irruvidita mediante carteggio.                                            |
| Preparazione del prodotto | : Omogeneizzare perfettamente la parte A ed aggiungere l'induritore secondo quanto indicato in tabella:                                                           |

## SPRUZZO

## 3300.

### Fondo poliestere a spruzzo

09/05/13 LRD/nz

|                                                            | BY WEIGHT / IN PESO | BY VOLUME / IN VOLUME |
|------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|
| <b>PRODUCT / PRODOTTO</b><br>3300 SPRUZZO                  | 150                 | 100                   |
| <b>HARDENER / INDURITORE</b><br>4401 CATALIZZATORE LIQUIDO | 5                   | 5                     |

E' consigliabile non catalizzare quantità superiori a 1 kg per evitare l'effetto massa, che riduce notevolmente il tempo di vita della miscela. Pulire subito gli attrezzi da lavoro con solvente di tipo NITRO.

- Diluizione : Non necessaria, eventualmente usare il 5% massimo di DILUENTE PER POLIESTERE serie 1626.
- Metodo applicativo : - aerografo misto aria: usare ugello  $\varnothing 2.2 \div 2.5 \text{ mm}$  e pressione di  $2 \div 4 \text{ bar}$ .
- Spessori consigliati :  $400 \mu\text{m}$  secchi
- Riverniciatura : Dopo carteggio con carta P240 o più fine se a umido, con carta P120 o più fine se a secco.  
Per un ottimo risultato, prima della verniciatura finale consigliamo l'applicazione del fondo isolante EQUALIX HS serie 1513 o STAR PRIME HT serie 1543.

**NOTE:** E' sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a  $+ 10^{\circ}\text{C}$ .

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.

SOLO PER USO PROFESSIONALE