

## SCHEMA TECNICA

Nome commerciale del prodotto: **ACRILFIN SO**

Serie: **562**

Data di emissione: **giugno 2000**

Revisione: **febbraio 2010**

### DESCRIZIONE

Fondo-finitura acrilico semiopaco, ad alte prestazioni. Potere anticorrosivo, resistenza agli agenti atmosferici ed adesione diretta su acciaio, lamiera zincata, Alluminio e sue leghe. Massima facilità e velocità d'applicazione. Espressamente studiato per trattamenti a "mano unica" di manufatti industriali e carpenterie metalliche, trova largo impiego anche nel settore della carrozzeria industriale, su telai e cassoni.

### DATI TECNICI

• <b>Codici</b>	Prodotto base	562...
	Induritore	872003 (vedi note)
	Diluyente	914000
• <b>Rapporto di miscelazione</b>	In peso	100 : 20
	In volume	100 : 25
• <b>Pot-life</b>	ore	3
• <b>Solidi in volume</b>	%	50 ± 2
• <b>Peso specifico</b>	g/l	1200 ± 50
• <b>Spessore tipico secco</b>	Micrometri	60
• <b>Resa teorica</b>	m <sup>2</sup> /l	8.3
	m <sup>2</sup> /kg	6.9
• <b>Aspetto</b>		semiopaco
• <b>Resistenza alla temperatura</b>	°C	120
• <b>Durata a magazzino</b>	Mesi	12

## SCHEDA TECNICA / ACRILFIN SO / 562

- **Preparazione delle superfici**

Acciaio nuovo: sabbiatura commerciale Sa 2.  
 Acciaio ossidato e privo di calamina: spazzolatura meccanica o manuale St 3.  
 Lamiera zincata, Alluminio e sue leghe: preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbiatura ed accurato sgrassaggio (vedi note).
- **Condizioni di applicazione**

Temperatura	°C	5 ÷ 35
Umidità relativa	%	0 ÷ 85
- **Metodo di applicazione**

	Spruzzo convenzionale	
Diametro ugello	Pollici	0.070
Pressione dell'aria	kg/cm <sup>2</sup>	3.5 ÷ 5.2
Diluizione	%	5 ÷ 15
	Airless	
Diametro ugello	Pollici	0.018 ÷ 0.021
Rapporto di compressione		30 : 1
Pressione uscita	kg/cm <sup>2</sup>	130 ÷ 160
Diluizione	%	0 ÷ 5
	Pennello	
Diluizione	%	0 ÷ 10
	Rullo	
Diluizione	%	0 ÷ 10
- **Tempi di essiccazione**  
(T. 20°C - U. R. 60%)

Fuori tatto (ore)	In profondità (ore)	Intervallo di sovraver. Min (ore)	Max (ore)
3 ÷ 4	18 ÷ 24	24	-
- **Fondi o finiture consigliati**

ELCOZINK • ELCOZINCOSIL
- **Note**

872003 induritore alifatico al 20% in peso, 25% in volume.  
 872004 induritore misto al 20% in peso, 25% in volume.  
 Per impieghi all'esterno e dove si richiedono prestazioni estetiche è assolutamente necessario l'utilizzo dell'induritore alifatico 872003.  
 Data la variabilità nella composizione delle leghe d'Alluminio e delle leghe leggere in generale, è sempre consigliata una prova pratica d'adesione sulle superfici da trattare.
- **Avvertenze:** la presente scheda tecnica è stata redatta in base alle ns. migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative; tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei ns. prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi del Cliente il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefigge. Per maggiori informazioni o chiarimenti rivolgersi al servizio tecnico Elcrom.

Dal 19 settembre 2002 la società Elcrom opera in regime di qualità certificata, conformemente alla Norma UNI-EN ISO 9001:2008.