

597 ELCOCLOR AK

C.O.V. (V.O.C.) = 448 g/l

Finitura monocomponente a base di clorocaucciù e resine alchidiche, dotata di buone resistenze all'esterno, flessibilità e manutenzionabilità nel tempo. Prodotto a rapida essiccazione, utilizzabile sia per cicli protettivi di opere nuove che per trattamenti manutentivi. Soddisfa i requisiti delle specifiche tecniche ENEL.

Tipo di impiego

Finitura per cicli protettivi di opere nuove ed interventi manutentivi.

Codici

- Prodotto base 597...
- Induritore -
- Diluente 906000

Rapporto di miscelazione

- In peso -
- In volume -

Pot life a 20°C

- -

Solidi in volume

- 49% ± 2

Peso specifico

- g/l 1250 ± 50

Spessore tipico

- Micrometri 40 secco
- Micrometri 82 umido

Resa teorica

- m²/l 12.3
- m²/kg 9.8

Colore

- Cartella Ral

Aspetto

- Lucido

Metodi di applicazione

- Spruzzo convenzionale • Airless • Pennello e rullo (solo su aree limitate)

One component finish coat based on chlorinated rubber and alkyd resins. Fast drying product with good outdoor resistance, flexibility and easy maintenance. Suitable for painting systems on new constructions and maintenance. In compliance with ENEL (Italian Authority for Electrical Power) technical specifications.

Main uses

Finish coat for protective painting systems on new constructions and maintenance.

Codes

- Base product 597...
- Hardener -
- Thinner 906000

Mixing ratio

- By weight -
- By volume -

Pot life at 20°C

- -

Solids by volume

- 49% ± 2

Specific gravity

- g/l 1250 ± 50

Film thickness

- Micron 40 dry
- Micron 82 wet

Theoretical coverage

- m²/l 12.3
- m²/kg 9.8

Colour

- Ral colour references

Aspect

- Glossy

Application methods

- Conventional spray • Airless • Brush and roller (only on small areas)

Resistenza alla temperatura

- 70°C all'aria

Durata a magazzino

- 12 mesi (T. max. 40°C)

Preparazione delle superfici

- In funzione del primer utilizzato.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 5 ÷ 40°C
- Umidità relativa ≤ 85%

Tempo di indurimento

	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Interv. di sovrav. min. (h) max. (h)	
Temperatura				
• 10°C	4 ÷ 5	36 ÷ 48	24 ÷ 36	-
• 20°C	3 ÷ 4	24 ÷ 36	18 ÷ 24	-
• 35°C	2	18 ÷ 24	12 ÷ 18	-

Apparecchiatura di spruzzo

Convenzionale

• Diametro ugello	pollici	0.070
• Pressione serbatoio	kg/cm ²	1.7 ÷ 2.5
• Pressione dell'aria	kg/cm ²	3 ÷ 5
• Diluizione	%	5 ÷ 10

Airless

• Diametro ugello	pollici	0.015 ÷ 0.018
• Rapp. di compressione		30 : 1
• Pressione uscita	kg/cm ²	120 ÷ 140
• Diluizione	%	0 ÷ 5

Consigliato per cicli in

atmosfera industriale e marina.

Sconsigliato per cicli in

immersione in genere.

Fondi/Finiture consigliate di uso prevalente

411 ELCOPRIM • 765/766 EPOXY PRIMER •
767 ELCOBUILD PRIMER

Avvertenze

La presente scheda tecnica è stata redatta in base alle ns. migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative; tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione non possiamo assumerci responsabilità né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei ns. prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi del Cliente il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefigge. Per maggiori informazioni o chiarimenti rivolgersi al servizio tecnico Elcrom.

Rev. giugno 2005. La presente annulla e sostituisce qualsiasi precedente.

Temperature resistance

- 70°C in atmosphere

Shelf life

- 12 months (T. max. 40°C)

Surface preparation

- Depending on the primer used.

Application conditions

- Temperature 5 ÷ 40°C
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

	Touch dry (h)	Hard dry (h)	Overcoating time min. (h) max. (h)	
Temperature				
• 10°C	4 ÷ 5	36 ÷ 48	24 ÷ 36	-
• 20°C	3 ÷ 4	24 ÷ 36	18 ÷ 24	-
• 35°C	2	18 ÷ 24	12 ÷ 18	-

Spray equipment

Conventional spray

• Fluid tip orifice size	inches	0.070
• Liquid pressure	kg/cm ²	1.7 ÷ 2.5
• Air pressure	kg/cm ²	3 ÷ 5
• Thinning by weight	%	5 ÷ 10

Airless

• Fluid tip orifice size	inches	0.015 ÷ 0.018
• Fluid pump		30 : 1
• Fluid pressure	kg/cm ²	120 ÷ 140
• Thinning by weight	%	0 ÷ 5

Suitable for

industrial and marine environment.

Not suitable for

immersion service.

Recommended preceding/subsequent coat

411 ELCOPRIM • 765/766 EPOXY PRIMER •
767 ELCOBUILD PRIMER

Notes

This sheet gives the technical data based on our best technical and practical experience. However, due to the variable environment conditions or individual application systems we can not bear any direct or indirect liability or give any guarantee for the use of our products. The customer has to verify the product's suitability for the requested use. For more technical informations and details please contact our technical service.

Rev. june 2005. This revision substitutes any otherone.

Dal 19 settembre 2002 la società Elcrom opera in regime di qualità certificata conformemente alla Norma UNI-EN ISO 9001:2008.

Since 19 september 2002 Elcrom company works under UNI-EN ISO 9001:2008 quality certification.