

Hesse PUR-Metallic DB 42634 -(Farbton)

Mischungsverhältnis: 10 : 1 mit PUR-Härter DR 470

Zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Lack, pigmentiert, lichtecht, deckend, schnelltrocknend mit gleichmäßiger Effektausbildung
Effektlackierung für offen- bis geschlossenenporige Aufbauten.
In vielen Farben lieferbar.



Einsatzgebiete

Für den dekorativen Innenausbau, Hoteleinrichtungen und Möbeloberflächen auf geeigneten PUR-Grundierungen.
Nicht geeignet für Anwendungen im Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

Verarbeitungshinweise

Einschichtiger Auftrag mit 80 - 120 g/m² auf vorbereitetem Untergrund.
Untergrundbehandlung: Vorschriftsmäßiger Schliff des geeigneten Untergrundes Korn 320 - 400/ Entstaubung.
Durch Düsengröße, Luftdruck und Verdünnungszugaben wird der Effekt beeinflusst!
Abhärtung 5 : 1 mit DR 4076-0001 nach vorheriger Untermischung von 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht auch die Direktlackierung von Glas, nach vorheriger ordnungsgemäßer Reinigung.

Verarbeitungszeit

1 Arbeitstag bei 20°C

Topfzeit

1 d bei 20°C

Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Material- und Umgebungstemperatur, Applikationsverfahren und Trägermaterial
Forcierte Trocknung möglich: bis 50°C
Durchhärtung: mind. 2 - 3 h 20°C
Überlackierbarkeit: je nach gewünschtem Effekt mit geeigneten lichtechten PUR-Schicht-, Überzugs- und Brillantlacken.
Die Überlackierung beeinflusst den Farbton je nach Farbgebung mehr oder weniger stark.

Verfahrensbeispiel

Objektbau, MDF (foliert, gefüllt) metallic
- Schliff Korn 400 - 600
- Beschichten 1 x 80 - 120 g/m²
Hesse PUR-Metallic DB 42634-M0133
Mischung 10 : 1 PUR-Härter DR 470
Verdünnung: 30 - 40 % DV 490
- Zwischentrocknung 2 - 3 h 20°C
- Endlackierung 1 x 80 - 120 g/m²
Hesse UNA-PUR DE 557
Mischung 10 : 1 PUR-Härter DR 470
Verdünnung: 10 % DV 490
- verpackungsfähig nach Trocknung mind. 16 h 20°C

Technische Daten

Lieferform:	flüssige Form
Farbton:	in vielen Farbtönen
Lieferviskosität:	38 - 42 s / DIN 4 mm/20°C
Nichtflüchtiger Anteil:	19 - 32 % nach Mischung je nach Farbton
Dichte:	0,9 - 1,0 kg/l bei 20°C
Flammpunkt:	< 21°C
Lagerstabilität:	26 Wochen im verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur:	16 - 25°C

Weitere Angaben zur Lagerung: Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren.
Lagerklasse nach BetrSichV: Leichtentzündlich.
Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!



Rezeptur frei von:
Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen,
Formaldehyd,
Phthalatweichmachern,
CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2,
flüchtigen halogenorganischen Verbindungen
flüchtigen Aromaten



DIN 68861, Teil, 1B
nach Endlackierung mit geeigneten PUR Lacken
DIN 53160 Teil 1 und Teil 2 (Beständigkeit gegen Speichel- und Schweißsimulanz): Keine Verfärbung (Stufe 5)
PVC- fest

Applikationsverfahren

Spritzverfahren:
Verarb. Visko.: 15 - 18 s / DIN 4 mm/20°C
Verdünerzugabe empfohlen: für kleinere
Flächen 35 - 40 % DV 490, für größere Flächen
DV 494. Gleichmäßigstes Ergebnis bei
Applikation mit Becherpistole; Verarbeitung
mittels Airless, Airless mit Luftunterstützung
oder Gießen sollten von Anwender
objektbezogen geprüft werden.

Druckluftspritzen (Becher)

Düsengröße: 1,8 - 2 mm

Spritzdruck: 2,5 - 3,5 bar

Airless-Spritzen

Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm

Spritzdruck: 100 - 150 bar

Airless mit Luftunterstützung

Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm

Spritzdruck: 60 - 100 bar

Zerstäuberdruck: 1,0 - 1,5 bar

Gießen wegen der niedrigen Viskosität nur
bedingt möglich (effektabhängig)

Besondere Hinweise

Metallic-Lacke gleichmäßig applizieren. Die
Auftragsmengen, Applikationsmethoden und
Trocknungsbedingungen beeinflussen Farbton
und Effekt.

Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch
und Trägermaterial möglich z.B. mit:

DP 492-9343, DB 555-Farbton, DG 534 etc.

Nach ausreichender Trocknung überlackierbar
mit z.B.

DE 55., DE 56., DU 489

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Von PUR-Materialien:

PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und
Raumtemperaturen unter 18°C und 40 % rF
verarbeitet und getrocknet werden, ideale
Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen
führen zu Trocknungs- bzw.

Aushärtungsstörungen. Gemischte
Restmengen vom Vortag bitte nicht mehr
verwenden! Die Endhärte der Lackierung wird
bei ordnungsgemäßer Lagerung (mind. 20°C
RT) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen,
möglichst auf Teilen in Originalgröße
vornehmen.

Bestellhinweise

Bestell-Nr.: DB 42634-(Farbton)

Standardfarben: DB 42634-M0132 /

Steel

DB 42634-M0133 /

Sparkling silver

DB 42634-M0134 /

Aluminium

DB 42634-M0136 /

Silver

DB 42634-M0137 /

Platin

DB 42634-M0138 /

Gold

DB 42634-M0139 /

Rotgold

DB 42634-M0140 /

Messing

DB 42634-M0141 /

Kupfer

Gebindegrößen 5/10/25 l

Härter DR 470

Gebindegrößen Härter 0,1/0,5/1/2,5/5/10 l

Ergiebigkeit je Liter 4 - 5 m²

Verdüner DV 490, DV 494

Reinigungsverdünner NV 395

Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der
Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils
aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de ->
handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie
zuständigen Kundenbetreuer an.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie
basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach
dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann
aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen
wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird
zur Verfügung gestellt.