

## Scheda tecnica num. 322 / 1

### Synturit K 4

Resina in polvere a base di urea-formaldeide monocomponente per l'incollaggio a partire da una temperatura di giunti di colla di 40°C. Basso rilascio di formaldeide, classe di emissione E1. Ottima distribuzione su impiallacciati critici (come la betulla) anche senza aggiunta di colla vinilica.

<b>Descrizione del prodotto</b>																			
Descrizione / Materiale	Per l'incollaggio di impiallacciati e lamine di rivestimento																		
Proprietà	Resistenza: C 3 secondo EN 12765; C2 secondo EN 12765																		
Dati tecnici	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Sostanza solida (%): 100 formato di consegna</li><li>▪ Forza di pressaggio: 0,2 - 0,6N/mm<sup>2</sup></li><li>▪ Umidità legno: 8 - 12% (impiallacciati)</li><li>▪ Tempo aperto: ca. 20 minuti a 20 °C, 65 % umid. amb. relat.</li><li>▪ Tempo di lavorazione: ca. 10 ore a 20°C, ca. 6 ore a 25°C</li><li>▪ Soluzione di colla: con spatola o stendicolla: 5 kg di Synturit K 4 e ca. 3 l di acqua fredda; con macchina per l'applicazione di colla: 5 kg di Synturit K 4 e 3,5 l di acqua fredda</li></ul> <table border="1"><thead><tr><th>Tempo di pressaggio</th><th>40°C</th><th>50°C</th><th>60°C</th><th>70°C</th><th>80°C</th><th>90°C</th><th>100°C</th><th>110°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>impiallacciati e lamine di rivestimento</td><td>25m</td><td>17m</td><td>10m</td><td>7m</td><td>4m</td><td>2,5m</td><td>1,5m</td><td>1m</td></tr></tbody></table> <p>aggiungere 1 minuto di riscaldamento per mm di spessore di materiale!</p>	Tempo di pressaggio	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C	100°C	110°C	impiallacciati e lamine di rivestimento	25m	17m	10m	7m	4m	2,5m	1,5m	1m
Tempo di pressaggio	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C	100°C	110°C											
impiallacciati e lamine di rivestimento	25m	17m	10m	7m	4m	2,5m	1,5m	1m											
Stoccaggio	ca. 8 mesi, confezione originale chiusa, conservato in luoghi freschi e secchi, lontani dal gelo																		
<b>Lavorazione</b>																			
Applicazione	Spatola, stendicolla, macchine per l'applicazione di colla																		
Temperatura minima di lavorazione	15 - 25 °C, legno, colla e ambiente																		
Consumo	lamine 40 - 80 g/m <sup>2</sup> , impiallacciati 90 - 120 g/m <sup>2</sup>																		
Pulizia attrezzi	Immediatamente dopo l'uso con acqua																		
Avvisi particolari	Impiegare solo attrezzi di lavoro inossidabili. Attrezzi in metalli colorati o in ferro possono causare la formazione di macchie. Con giunti di colla leggeri è possibile usare i comuni attrezzi di lavoro, nei primi giorni successivi all'incollaggio, senza danneggiarli. Come tutte le colle a base di urea-formaldeide durante la lavorazione viene rilasciata formaldeide. Consigliamo quindi di assicurare un ricambio d'aria dell'ambiente di lavoro.																		
<b>Normativa sui prodotti chimici</b>																			
Avviso di sicurezza	Il presente prodotto non rappresenta un preparato pericoloso ai sensi della normativa sui prodotti chimici e è quindi soggetto all'obbligo di contrassegno. Osservate comunque le norme igieniche e di sicurezza comuni. Conservare al di fuori della portata dei bambini.																		
Smaltimento	Incenerimento rifiuti speciali o punti di raccolta sostanze inquinanti.																		

## Scheda tecnica num. 322 / 1

	Non smaltire con i rifiuti domestici. Non immettere nelle fognature, nel sottosuolo o nelle acque. Smaltire la confezione senza pulirla come il prodotto.
Classificazione rifiuti	55 905 (secondo ÖNORM S 2100)
EWC/EAK	08 04 10
Classe di pericolosità idraulica	WGK 1, basso
Scheda di sicurezza	La scheda di sicurezza può essere scaricata alla pagina <a href="http://www.synthesa.at">www.synthesa.at</a>
Scopi di utilizzo	Solo per scopo commerciale

---

Scheda tecnica: Synturit K 4, stato: 08 / 2012

La presente scheda tecnica è stata compilata sulla base del nuovo stato della tecnica e della nostra esperienza. Non è previsto l'obbligo di completezza in merito ai diversi sottofondi e alle condizioni dell'oggetto e quindi rientra nella responsabilità dell'acquirente/ utente verificare correttamente le condizioni dell'oggetto alla luce dello scopo di impiego. La presente scheda perde di validità alla pubblicazione di una nuova ristampa o di una nuova versione pdf.

### Consulenza tecnica

La presenta scheda non si sofferma su tutti i tipi di sottofondi ricorrenti e sui trattamenti di applicazione. In caso di difficoltà contattare i nostri esperti per una consulenza dettagliata e mirata.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, telefono 0 72 62 / 560-0, fax 0 72 62 / 560-1500, internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), e-mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)

A-1110 Wien  
Sofie-Lazarsfeld-Str. 10  
Tel. 0 1 / 20 146  
Fax. 0 1 / 20 146-3504  
[wien@synthesa.at](mailto:wien@synthesa.at)

A-3300 Amstetten  
Clemens-Holzmeister-Str. 1  
Tel. 0 74 72 / 64 4 24  
Fax. 0 74 72 / 64 1 67  
[amstetten@synthesa.at](mailto:amstetten@synthesa.at)

A-4053 Haid/Ansfelden  
Betriebspark 2  
Tel. 0 72 29 / 87 1 18  
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100  
[ansfelden@synthesa.at](mailto:ansfelden@synthesa.at)

A-5071 Salzburg-Wals  
Viehhäuser Straße 73  
Tel. 0 662 / 85 30 59  
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511  
[salzburg@synthesa.at](mailto:salzburg@synthesa.at)

A-6175 Kematen/Ibk.  
Industriezone 11  
Tel. 0 52 32 / 29 29  
Fax. 0 52 32 / 29 30  
[kematen@synthesa.at](mailto:kematen@synthesa.at)

A-6830 Rankweil  
Lehenweg 4  
Tel. 0 55 22 / 44 6 77  
Fax. 0 55 22 / 43 6 73  
[rankweil@synthesa.at](mailto:rankweil@synthesa.at)

## **Scheda tecnica num. 322 / 1**

A-8101 Gratkorn  
Eggenfelder Straße 5  
Tel. 0 31 24 / 25 0 30  
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525  
[gratkorn@synthesa.at](mailto:gratkorn@synthesa.at)

A-9020 Klagenfurt  
Hirschstraße 38  
Tel. 0 463 / 36 6 33  
Fax. 0 463 / 36 6 43  
[klagenfurt@synthesa.at](mailto:klagenfurt@synthesa.at)