



## KLB-SISTEMA EPOSSIDICO EP 52 Primer speciale

Primer speciale con elevata resistenza all'umidità



Rapporto di miscela	Parti in peso	A : B	=	100 : 60
	Parti in volume	A : B	=	100 : 66
Tempo di lavorazione	Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C
	Tempo	60 min	40 min	20 min
Temperatura di lavorazione	10 °C al minimo (temperatura ambiente e suolo)			
Tempo di indurimento (Pedinabilità)	Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C
	Tempo	24 - 28 ore	12 - 15 ore	8 - 12 ore
Indurimento	2 - 3 giorni fino alla resistenza alle sollecitazioni meccaniche a 20 °C			
	7 giorni fino alla resistenza alle sollecitazioni chimiche a 20 °C			
Ricopribilità	Dopo il tempo d'indurimento, ma non oltre le 48 ore a 20 °C			
Consumo	Fondo	Circa 0,3 - 0,4 kg/m <sup>2</sup>		
	Rasatura	Circa 0,4 - 0,6 kg/m <sup>2</sup>		
	Malta	Circa 0,150 - 0,300 kg/m <sup>2</sup> per ogni 1 mm di spessore dello strato		
Confezione	Latta combinata 1 kg, secchio combinato 10 kg,			
	bidone combinato 30 kg, fusto combinato 960 kg			
Conservabilità	12 mesi (chiuso nella confezione originale)			

### Impiego e proprietà

Il **KLB-SISTEMA EPOSSIDICO EP 52 Primer speciale** è una resina epossidica a 2-componenti esente da solventi che è dotata di un'elevata resistenza all'umidità.

Il **KLB-SISTEMA EPOSSIDICO EP 52 Primer speciale** può bagnare superfici umido-opache, sposta l'acqua e porta ad una adesione eccezionale.

La combinazione con l'agente disoleante con il **KLB-SISTEMA PULITORE PS 22** permette di pulire sottofondi oliati e successivamente primerizzare.

A causa della particolarmente buona capacità di penetrazione ed elevata capacità bagnante, il prodotto si è dimostrato efficace su sottofondi critici. Particolarmente sottofondi con la resistenza meccanica insufficiente possono essere notevolmente migliorati nelle loro caratteristiche di adesione. La viscosità media rende il prodotto adatto anche per rasature e persino per l'applicazione come ponte di aderenza per pavimentazioni a struttura composita. Buona adesione si ottiene su acciaio sabbiato.

### Caratteristiche del prodotto

- senza solventi
- qualità testata, a bassa emissione
- con omologazione DIBt per ambienti interni
- molto alta adesione
- consolidante
- applicabile universalmente
- resistente all'idrolisi e alla saponificazione
- indurisce su sottofondi umidi
- resistenza all'osmosi aumentata
- elevata penetrazione

### Prove

Il **KLB-SISTEMA EPOSSIDICO EP 52 Primer speciale** è stato testato per le emissioni di VOC in base ai metodi di prova AgBB (VOC - Volatile Organic Compounds o. COV - composti organici volatili). La prova è stata eseguita sulla base dei principi che disciplinano il rilascio dell'omologazione per la valutazione sanitaria di prodotti da costruzione che sono stati pubblicati dall'Istituto Tedesco per la Tecnica Edilizia (DIBt).

I requisiti previsti nello schema AgBB sono dopo 3 giorni  $\leq 10 \text{ mg/m}^3$  e dopo 28 giorni  $\leq 1 \text{ mg/m}^3$ . La TÜV Rheinland LGA Products GmbH di Norinberga ha testato il sistema di rivestimento e ha determinato i valori di VOC significativamente più bassi di quelli previsti nello schema AgBB. Per il sistema di rivestimento collaudato, il DIBt ha concesso l'omologazione per l'idoneità in abitazioni e locali di ritrovo. Si prega di richiedere, se necessario.

Il **Primer speciale EP 52** è stato testato con successo in combinazione con **EP 220** nelle caratteristiche di adesione secondo le linee guida „Protezione e riparazione di strutture in calcestruzzo“ del Comitato tedesco per il cemento armato (DAfStb), parte 2 – Prodotti da costruzione e il loro uso, e parte 4 – Metodi di prova. Si prega di richiedere il certificato di prova.

### Campi di impiego

- Primerizzazioni prima di eseguire rivestimenti su sottofondi umido-opachi e puliti chimicamente a umido.
- Primerizzazioni su massetti e sottofondi in calcestruzzo giovani.
- Primerizzazioni su acciaio sabbiato.
- Consolidamento di sottofondi non sufficientemente solidi.
- Rasature fino alla chiusura dei pori e livellamento.

### Sottofondo

Il sottofondo da rivestire deve essere piano, asciutto, privo di polvere, avere resistenze meccaniche sufficienti ed essere privo di parti friabili o in distacco. Sostanze che riducono l'adesione, quali grasso, olio e residui di vernice, devono essere precedentemente rimosse con misure adeguate. Dopo una disoleatura con **PS 22** il **Primer speciale EP 52** può essere utilizzato sul sottofondo umido-opaco come ponte di adesione. Per la primerizzazione sono adatti: calcestruzzo di almeno C20/25, massetto cementizio CT-C35-F5 come anche altri sottofondi sufficientemente solidi. I sottofondi devono presentare una, per il tipo d'impiego previsto, resistenza sufficientemente alta. Il rivestimento di mastice d'asfalto con resina epossidica non è consigliato. Grazie al forte effetto consolidante, la resistenza all'adesione di sottofondi con scarsa resistenza meccanica può essere notevolmente migliorata. I sottofondi da rivestire devono essere preparati meccanicamente, preferibilmente mediante pallinatura. La resistenza superficiale deve essere di almeno  $1,5 \text{ N/mm}^2$ . L'umidità del calcestruzzo non deve superare il 4,5 CM-%. Una risalita di umidità capillare dovrebbe essere esclusa. Il **Primer speciale EP 52** può essere utilizzato a determinate condizioni su sottofondi più umidi e su sottofondi non sufficientemente compatti. L'idoneità nelle condizioni date deve essere chiarita. Le istruzioni delle associazioni professionali, p. es. fogli istruzione dell'Associazione Federale Massetti e Rivestimenti (BEB) KH-0/U e KH-0/S nella versione attuale devono essere seguite.

La ristrutturazione di pavimenti fuori dei soliti requisiti richiede un controllo dei risultati, p. es. una prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione.

### Miscelazione

Nel caso di un confezionamento individuale dei componenti, essi devono essere esattamente pesati nel rapporto di miscelazione prescritto. Nel caso di confezioni combinate, il materiale pesato già in fabbrica nel rapporto di miscela giusto si trova in un set di due componenti. Il contenitore del componente A possiede il volume sufficiente per accogliere tutta la quantità.

Svuotare completamente l'indurente B nel contenitore di resina. La miscelazione avviene meccanicamente con un apparecchio miscelatore lento (200 - 400 giri/min) e deve durare 2 - 3 minuti, fino ad ottenere una massa omogenea, senza formare grumi. Per evitare errori di miscelazione, si consiglia di principio di riversare la miscela resina/indurente in un contenitore pulito e quindi mescolare ancora brevemente („travaso“).

### Preparazione di rasature

1,0 kg di **KLB-SISTEMA EPOSSIDICO EP 52 Primer speciale**  
0,5 - 0,8 kg di **KLB-Sabbia mista 2/1**

Nel caso di aggiunta di aggregati, la resina deve essere premiscelata, e l'aggregato va aggiunto solo dopo. La quantità di aggiunta della sabbia avviene secondo la consistenza e compattezza richiesta.

### Lavorazione

**Primerizzazione:** L'applicazione avviene come primer immediatamente dopo la miscelazione con una racla, una spatola o un rullo in nylon. Applicare il materiale in uno strato uniforme chiuso sul sottofondo ed eventualmente ripassare il rullo dopo un tempo. Nel caso di un sottofondo a forte assorbimento, si raccomanda un secondo strato o una rasatura speciale per ottenere un sottofondo compatto. Per un'adesione ottimale, la superficie, quando ancora fresca, deve essere cosparsa con 0,8 kg di sabbia silicea essiccata (granulometria 0,3 - 0,8 mm). Questo deve necessariamente essere effettuato, se i successivi rivestimenti vengono applicati oltre 36 ore dopo la primerizzazione. Se il primer deve presentare una maggiore resistenza all'osmosi, si dovrebbe eseguire una doppia primerizzazione o una primerizzazione e una rasatura. Non cospargere la prima mano e lavorare entro l'intervallo consigliato.

**Rasatura:** Per il livellamento del sottofondo e la completa chiusura dei pori, si raccomanda una rasatura prima dell'applicazione di un rivestimento. Essa può essere eseguita con una cazzuola, racla di metallo o di gomma. La

consistenza dell'impasto deve essere adattata alla capacità di assorbimento del sottofondo e deve portarsi fino ad uno stendimento uniforme. **Istruzioni particolari:** L'applicazione di resina epossidica pura o con l'aggiunta di agenzie addensante sui giunti del massetto/giunti di taglio del calcestruzzo è sconsigliata. Nel corso del tempo, queste zone sono ben visibili sulla superficie. La preparazione dovrebbe avvenire sempre con i KLB-Primer **EP 30** o **EP 50** in combinazione con sabbia salicea, p. es. **KLB-Sabbia mista 1** o **KLB-Sabbia mista 2/1**.

La temperatura del suolo e dell'aria non deve essere inferiore ai 10 °C e/o l'umidità dell'aria non deve essere superiore al 75 %. La differenza di temperatura tra la temperatura del suolo e la temperatura ambiente dovrebbe essere inferiore ai 3 °C in modo da non compromettere l'indurimento. Se il punto di rugiada viene raggiunto, un indurimento regolare non può avvenire e si presentano problemi di indurimento e macchie. I tempi di indurimento indicati si riferiscono ai 20 °C. A temperature più basse i tempi di lavorazione e di indurimento si allungano, con aumento della temperatura essi saranno ridotti. Se le condizioni di lavorazione non sono soddisfatte, differenze possono verificarsi nelle proprietà descritte del prodotto finale.

## Pulizia

Per rimuovere le impurità e per pulire gli attrezzi subito dopo l'uso utilizzare il diluente **VR 33** o **VR 24**. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

## Immagazzinaggio

Immagazzinare in luogo asciutto, se possibile, al riparo dal gelo. Temperatura di conservazione ideale 10 - 20 °C. Prima dell'uso, portare il prodotto a temperatura di lavorazione appropriata. Chiudere ermeticamente contenitori aperti e usare nel più breve tempo possibile.

## Istruzioni particolari


Il prodotto è soggetto all'Ordinanza tedesca sulle sostanze pericolose, all'Ordinanza tedesca su sanità e sicurezza industriali e alle norme sul trasporto di merci pericolose. Le informazioni richieste sono contenute nella scheda dei dati di sicurezza DIN. Seguire le istruzioni riportate sull'etichetta del contenitore!

GISCODE: RE 1



## Etichettatura Contenuto di COV:

(Regolamento UE 2004/42) valore limite 500 g/l (2010,II,j/lb): il prodotto contiene nello stato di lavorazione < 500 g/l di COV.

	
<b>KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH</b> Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	
<b>13</b>	
EP52-V1-022013	
<b>DIN EN 13813:2003-01</b>	
Malta a base di resina sintetica DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR7	
Reazione al fuoco	C <sub>fi</sub> -s1
Rilascio di sostanze corrosive	SR
Resistenza all'usura BCA	AR 0,5
Adesione al supporto	B 1,5
Resistenza all'urto	IR 7

	
<b>1119</b>	
<b>KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH</b> Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	
<b>13</b>	
EP52-V1-022013	
<b>DIN EN 1504-2:2004</b>	
Prodotto per la protezione superficiale-Rivestimento DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Resistenza all'abrasione	conforme
Permeabilità alla CO <sub>2</sub>	SD > 50m
Permeabilità al vapore acqueo	Classe III
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	< 0.1 kg/m <sup>2</sup> *h0.5
Resistenza all'attacco chimico severo	conforme
Resistenza all'urto	Classe I
Prova di aderenza per la trazione diretta	> 1.5 N/mm <sup>2</sup>
Reazione al fuoco	C <sub>fi</sub> -s1

#### Dati tecnici\*

Viscosità	Componente A + B	950	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Residuo solido		> 99	% in peso	Metodo KLB
Densità	Componente A + B	1,08	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perdita di peso		0,3	% in peso	(dopo 28 giorni)
Assorbimento acqua		< 0,2	% in peso	DIN 53495
Resistenza a flessione		> 25	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Resistenza a compressione		> 70	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Durezza Shore D		82	-	DIN 53505 (dopo 7 giorni)
Adesione al supporto		> 1,5	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 1542

(\* Valori ottenuti in prove sono valori medi. Deviazioni dalle specifiche del prodotto possibili.)