

SCHEMA TECNICA

Nome commerciale del prodotto: **EPOXY FOND HB 70**

Serie: **453**

Data di emissione: **giugno 2000**

Revisione: **febbraio 2010**

DESCRIZIONE

Fondo-finitura epossi-poliamidico per trattamenti "mano unica" di strutture o manufatti industriali metallici sottoposti ad aggressioni chimiche e/o sollecitazioni meccaniche. Ottimo potere anticorrosivo ed adesione su acciaio, lamiera zincata e leghe leggere.

DATI TECNICI

• Codici	Prodotto base	453...
	Induritore	453002 (vedi note)
	Diluyente	909000
• Rapporto di miscelazione	In peso	100 : 20
	In volume	100 : 30
• Pot-life	ore	8
• Solidi in volume	%	61 ± 2
• Peso specifico	g/l	1350 ± 50
• Spessore tipico secco	Micrometri	80
• Resa teorica	m ² /l	7.6
	m ² /kg	5.6
• Aspetto		65 ± 5 gloss
• Resistenza alla temperatura	°C	100
• Durata a magazzino	Mesi	12

SCHEDA TECNICA / EPOXY FOND HB 70 / 453

- **Preparazione delle superfici**

Acciaio nuovo: sabbiatura a metallo quasi bianco Sa 2½.
 Acciaio ossidato e privo di calamina: spazzolatura meccanica o manuale St 3.
 Lamiera zincata e leghe leggere: preparazione meccanica con scotch brite o leggera sabbiatura ed accurato sgrassaggio.
- **Condizioni di applicazione**

Temperatura	°C	5 ÷ 40
Umidità relativa	%	0 ÷ 85
- **Metodo di applicazione**

Spruzzo convenzionale		
Diametro ugello	Pollici	0.080
Pressione dell'aria	kg/cm ²	3.5 ÷ 5
Diluizione	%	5 ÷ 10
Airless		
Diametro ugello	Pollici	0.018 ÷ 0.023
Rapporto di compressione		30 : 1
Pressione uscita	kg/cm ²	150 ÷ 180
Diluizione	%	0 ÷ 5
Pennello (solo per zone limitate)		
Diluizione	%	0 ÷ 5
Rullo (solo per zone limitate)		
Diluizione	%	0 ÷ 5
- **Tempi di essiccazione**
(T. 20°C - U. R. 60%)

Fuori tatto (ore)	In profondità (ore)	Intervallo di sovraver. Min (ore)	Max (ore)
30' ÷ 1	18 ÷ 24	8 ÷ 12	-
- **Fondi o finiture consigliati**

ELCOZINCOSIL • ELCOZINK
- **Note**

453002 induritore al 20% in peso.
 453003 induritore rapido al 25% in peso.
 In funzione dello spessore e delle caratteristiche del supporto può variare la brillantezza del film.
 Non consigliato/a, se richieste prestazioni estetiche, come ultima mano da esporre all'esterno.
 Spessore massimo consigliato di film secco, per mano, 130 micron.
- **Avvertenze:** la presente scheda tecnica é stata redatta in base alle ns. migliori ed attuali conoscenze tecniche ed applicative; tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità né dirette né indirette, o riconoscere alcuna garanzia, su l'uso dei ns. prodotti. E' onere e responsabilità esclusivi del Cliente il verificare l'idoneità degli stessi per l'impiego e gli scopi che si prefigge. Per maggiori informazioni o chiarimenti rivolgersi al servizio tecnico Elcrom.

Dal 19 settembre 2002 la società Elcrom opera in regime di qualità certificata, conformemente alla Norma UNI-EN ISO 9001:2000.