

**Synturit FA 95 E1**

Resina in polvere a base di urea-formaldeide monocomponente per l'incollaggio a caldo.  
Basso rilascio di formaldeide, classe di emissione E1.

	<b>Descrizione del prodotto</b>																							
Descrizione / Materiale	Per l'incollaggio di impiallacciati e lamine di rivestimento																							
Proprietà	Resistenza: C 3 secondo EN 12765																							
Dati tecnici	<p>ca. 8 mesi, confezione originale chiusa, conservato in luoghi freschi e secchi, lontani dall'umidità.</p> <p>Soluzione di colla: diluire mescolando bene evitando la formazione di grumi 5 kg di Synturit FA 95 E1 in ca. 3 litri di acqua fredda ad es. con un trapano (indicazioni in peso). In caso di miscelatore ad alta velocità, aggiungere la polvere nell'intera quantità di acqua mescolando continuamente. In caso di velocità contenuta del miscelatore, aggiungere tutta la polvere in 2/3 dell'acqua mescolando continuamente e solo successivamente aggiungere la quantità d'acqua restante.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Tempo di lavorazione: ca. 5 ore a 20°C</li> <li>▪ Tempo aperto: ca. 20 minuti a 20 °C, 65 % umid. amb. relat.</li> <li>▪ Umidità legno: 8 - 12% (impiallacciati)</li> <li>▪ Forza di pressaggio: per impiallacciati &lt; 0,15 - 0,3 N/mm<sup>2</sup></li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Tempo di pressaggio</th> <th style="text-align: center;">70°C</th> <th style="text-align: center;">80°C</th> <th style="text-align: center;">90°C</th> <th style="text-align: center;">100°C</th> <th style="text-align: center;">110°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: left;">impiallacciati e lamine di rivestimento</td> <td style="text-align: center;">9 min.</td> <td style="text-align: center;">5 min.</td> <td style="text-align: center;">3,5 min.</td> <td style="text-align: center;">2 min.</td> <td style="text-align: center;">1,5 min.</td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: left;">aggiungere 1 minuto di riscaldamento per mm di spessore di materiale!</td> </tr> </tbody> </table>						Tempo di pressaggio	70°C	80°C	90°C	100°C	110°C	impiallacciati e lamine di rivestimento	9 min.	5 min.	3,5 min.	2 min.	1,5 min.	aggiungere 1 minuto di riscaldamento per mm di spessore di materiale!					
Tempo di pressaggio	70°C	80°C	90°C	100°C	110°C																			
impiallacciati e lamine di rivestimento	9 min.	5 min.	3,5 min.	2 min.	1,5 min.																			
aggiungere 1 minuto di riscaldamento per mm di spessore di materiale!																								
Stoccaggio	ca. 8 mesi, confezione originale chiusa, conservato in luoghi freschi e secchi, lontani dall'umidità																							
	<b>Lavorazione</b>																							
Applicazione	Spatola, stendicolla, macchine per l'applicazione di colla																							
Consumo	100 - 150 g/m <sup>2</sup> (soluzione di colla)																							
Pulizia attrezzi	Immediatamente dopo l'uso con acqua																							
Avvisi particolari	<p>Impiegare solo attrezzi di lavoro inossidabili. Attrezzi in metalli colorati o in ferro possono causare la formazione di macchie. Per legni duri cerati e resinosi (come betulla, pino, teak ecc.) si consiglia di effettuare un incollaggio di prova a causa della criticità dell'adesione. È possibile aggiungere alla miscela collante max. 20% di colla vinilica (Synturit 77 o Synturit Rapid) per plastificare, per ridurre ulteriormente il rilascio di formaldeide e per prolungare il tempo di lavorazione. Con giunti di colla leggeri è possibile usare i comuni attrezzi di lavoro, nei primi giorni successivi all'incollaggio, senza danneggiarli.</p>																							

## Scheda tecnica num. 321 / 3

	<b>Normativa sui prodotti chimici</b>
Avviso di sicurezza	Il presente prodotto non rappresenta un preparato pericoloso ai sensi della normativa sui prodotti chimici e è quindi soggetto all'obbligo di contrassegno. Osservate comunque le norme igieniche e di sicurezza comuni. Conservare al di fuori della portata dei bambini.
Smaltimento	Incenerimento rifiuti speciali o punti di raccolta sostanze inquinanti. Non smaltire con i rifiuti domestici. Non immettere nelle fognature, nel sottosuolo o nelle acque. Smaltire la confezione senza pulirla come il prodotto.
Classificazione rifiuti	55 905 (secondo ÖNORM S 2100)
EWC/EAK	08 04 10
Classe di pericolosità idraulica	WGK 1, basso
Scheda di sicurezza	La scheda di sicurezza può essere scaricata alla pagina <a href="http://www.synthesa.at">www.synthesa.at</a>
Scopi di utilizzo	Solo per scopo commerciale

Scheda tecnica: Synturit FA 95 E1, stato: 10 / 2013

La presente scheda tecnica è stata compilata sulla base del nuovo stato della tecnica e della nostra esperienza. Non è previsto l'obbligo di completezza in merito ai diversi sottofondi e alle condizioni dell'oggetto e quindi rientra nella responsabilità dell'acquirente/utente verificare correttamente le condizioni dell'oggetto alla luce dello scopo di impiego. La presente scheda perde di validità alla pubblicazione di una nuova ristampa o di una nuova versione pdf.

### **Consulenza tecnica**

La presente scheda non si sofferma su tutti i tipi di sottofondi ricorrenti e sui trattamenti di applicazione. In caso di difficoltà contattare i nostri esperti per una consulenza dettagliata e mirata.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dirnbergerstraße 29 – 31, telefono 0 72 62 / 560-0, fax 0 72 62 / 560-1500, internet: [www.synthesa.at](http://www.synthesa.at), e-mail: [office@synthesa.at](mailto:office@synthesa.at)

A-1110 Wien  
Sofie-Lazarsfeld-Str. 10  
Tel. 0 1 / 20 146  
Fax. 0 1 / 20 146-3504  
[wien@synthesa.at](mailto:wien@synthesa.at)

A-3300 Amstetten  
Clemens-Holzmeister-Str. 1  
Tel. 0 74 72 / 64 4 24  
Fax. 0 74 72 / 64 1 67  
[amstetten@synthesa.at](mailto:amstetten@synthesa.at)

A-4053 Haid/Ansfelden  
Betriebspark 2  
Tel. 0 72 29 / 87 1 18  
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100  
[ansfelden@synthesa.at](mailto:ansfelden@synthesa.at)

A-5071 Salzburg-Wals  
Viehhauser Straße 73  
Tel. 0 662 / 85 30 59  
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511  
[salzburg@synthesa.at](mailto:salzburg@synthesa.at)

A-6175 Kematen/Ibk.  
Industriezone 11  
Tel. 0 52 32 / 29 29

## **Scheda tecnica num. 321 / 3**

Fax. 0 52 32 / 29 30  
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil  
Lehenweg 4  
Tel. 0 55 22 / 44 6 77  
Fax. 0 55 22 / 43 6 73  
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn  
Eggenfelder Straße 5  
Tel. 0 31 24 / 25 0 30  
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525  
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt  
Hirschstraße 38  
Tel. 0 463 / 36 6 33  
Fax. 0 463 / 36 6 43  
klagenfurt@synthesa.at