OTTOCOLL® HiTack

Scheda tecnica

Caratteristiche:

- Adesivo monocomponente a base di polimeri ibridi STPU
- Aderenza iniziale estremamente elevata
- Ottima adesione senza primer a molteplici substrati anche se esposti all'acqua
- Elevatissima resistenza meccanica, resistenza all'intaglio e allo strappo
- Per incollaggi tensocompensanti e carichi dinamici
- Quasi inodore
- Non contiene isocianati
- Non contiene silicone
- Buona resistenza alle intemperie e all'invecchiamento
- Verniciabile secondo le norme DIN 52452

Campi di applicazione:

- Per applicazioni interni ed esterni
- Per l'incollaggio tensocompensante e il montaggio di svariati materiali, come legno, materiali derivati dal legno, vetro, metalli (ad es. alluminio, acciaio inossidabile, alluminio anodizzato, ottone, rame), materiali plastici (ad es. PVC rigido, PVC morbido, plastica rinforzata in fibra di vetro ecc.), substrati minerali (ad es. laterizi, piastrelle, ceramica), pannelli ignifughi (cartongesso ecc.)
- Produzione di autoveicoli e carrozzerie, vagoni e container, metalli e apparecchiature, costruzioni navali
- Incollaggio tensocompensante di specchi su ceramica, vetro, plastica, acciaio inossidabile, alluminio, legno, calcestruzzo ecc.
- Incollaggio di pietra, pietra naturale e ceramica
- Incollaggio di davanzali, battiscopa, listelli decorativi e gradini di scale

Standard e test:

- Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt Nr. 12+19-1+24+30+31+35 (IVD -Associazione tedesca industria dei sigillanti)
- Classe di emissione VOC francese A+
- Certificazione secondo GOS
- Testati sec. UL-94 HB

Avvertenze:

L'aderenza iniziale può variare notevolmente in base ai materiali da incollare e la modalità di applicazione del collante. Per esperienza si consiglia un'applicazione superficiale con una spatola dentata (dentatura da 1,5 mm) a linee orizzontali. Il collante deve essere inumidito con un po di acqua usando un nebulizzatore comunemente in commercio. Durante l'aggiungimento dei substrati si consiglia di umidificare la superficie di incollaggio in modo completo ed uniforme esercitando una pressione. Prima dell'uso si consiglia di effettuare delle prove!

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivosigillante.

Scheda tecnica OTTOCOLL® HiTack Pagina 1 Versione: 24 / 13it (29.10.2015, 11:21 Ore)









Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, GERMANIA

Per gli incollaggi / le sigillature di vetri esposti ai raggi UV, suggeriamo l'impiego dei nostri pregiati adesivi/sigillanti siliconici come OTTOSEAL® S 110 / S 120 (per sigillatura di elementi in vetro), OTTOSEAL® S 10 (anche per incollaggio), OTTOSEAL® S 7 (per sigillature weather-sealing) oppure OTTOCOLL® S 81 (per finestre incollate).

Per gli incollaggi e le sigillature di materiali plastici, come ad es. vetro acrilico, esposti all'azione dei raggi UV, raccomandiamo l'impiego del nostro sigillante siliconico OTTOSEAL® S 72.

Non idoneo per sigillatura/incollaggio di rame esposto ai raggi UV e ad alte temperature.

Dati tecnici:

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 40
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2 - 3
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 40
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 52
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]] ~ 1,8
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 230
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm²]	 ~ 3,1
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 90
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	9

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento:

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: pulizia con OTTO Cleaner T (tempo di asciugatura circa 1 minuto) e panno pulito non filamentoso. Pulizia di superfici porose: pulire le superfici meccanicamente, ad es. con una spazzola d'acciaio o un disco levigante, per rimuovere le particelle libere. Le superfici di adesione devono essere pulite, prive di polvere, sgrassate e stabili.

Tabella dei primer:

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo casi è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

I primer 1215, 1217 e 1218 sono soggetti a partire dal 01.11.2005 all'obbligo di informazione e contrassegno in conformità con l'ordinanza tedesco di divieto dei prodotti chimici (insieme al divieto di distribuzione self-service). Osservare le indicazioni contenute nelle Schede tecniche (www.otto-chemie.it, rubrica Servizio).

Sanitari acrilici (ad es. vasche)	-
Alluminio grezzo	+ / 1216
Alluminio anodizzato	+
Alluminio, verniciato a polvere	Т
Calcestruzzo	1105 / 1215
Pietra cementizia	1105 / 1225
Acciaio inox	+ / 1216
Ferro	T
Rivestimento in resina epossidica	+ / 1216
Fibrocemento	1225 (1105) (1)
Vetro	+
Legno, verniciato (a base di solventi)	+
Legno verniciato (all'acqua)	T / 1216
Legno rifinito con flatting (a base di solventi)	+ / 1216
Legno rifinito con flatting (all'acqua)	+ / 1216
Legno non trattato	T / (1105) (1)
Ceramica, smaltata a vetro	+
Ceramica, non smaltata a vetro	+ / 1215 / 1216
Profili plastici (PVC rigido, ad es. Vinnolit)	T / 1227
Rame	+ (2)
Lastre in resina melamminica (es. Resopal®)	T
Pietra naturale	1216 (3)

Scheda tecnica OTTOCOLL® HiTack Pagina 2 Versione: 24 / 13it (29.10.2015, 11:21 Ore)









e-mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.it

Poliestere	T
Calcestruzzo cellulare	1225 / (1105) (1)
Intonaco	1105 / 1215
PVC rigido	T / 1227
PVC film flessibile	T / 1217
Lamiera stagnata	T / 1216
Zinco, ferro zincato	+ / 1216

- 1) Per l'incollaggio di specchi usare solo OTTO Primer 1105.
- 2) Vedi "avvertenze speciali"
- 3) Idoneo solo per incollaggi. Per le sigillature suggeriamo OTTOSEAL® S 70.
- + = buona adesione senza primer
- = non idoneo
- T = test/prova preliminare consigliati

Istruzioni per l'applicazione:

Per ottenere un'adesione ottimale e buone caratteristiche meccaniche, è necessario evitare di conglobare aria.

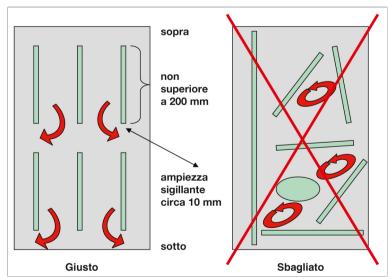
Il tempo necessario per l'indurimento può essere abbreviato in presenza di umidità e di temperature più elevate.

Per l'incollaggio superficiale di substrati ermetici al vapore, è necessario inumidire l'adesivo. Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova. Lavorazione come adesivo per specchi:

Si possono incollare soltanto specchi con strato riflettente e strato protettivo conformi alle norme DIN 1238 5.1 e DIN EN 1036. In caso di dubbi, è indispensabile richiedere informazioni al produttore dello specchio.

I substrati minerali, come ad es. calcestruzzo, intonaco, muratura, cartongesso, calcestruzzo cellulare o legno non trattato devono essere assolutamente pretrattati con OTTO Primer 1105. L'impiego di questo primer serve non soltanto a migliorare l'adesione, ma anche a costituire uno sbarramento all'alcalinità. Il mancato sbarramento all'alcalinità può, in combinazione con l'umidità e ulteriori condizioni sfavorevoli, danneggiare il retro dello specchio.

Non applicare mai l'adesivo per specchi in modo puntiforme o a chiazze, ma sempre in strisce (cordoni) verticali. La lunghezza del cordone di adesivo non deve superare i 200 mm. Su ogni metro quadro di superficie dello specchio sono da applicare almeno 3 cordoni di adesivo in modo che, premendo lo specchio, il cordone di adesivo non superi l'ampiezza di 10 mm e la distanza tra i cordoni di adesivo sia di minimo 200 mm, al fine di garantire la circolazione d'aria necessaria per la vulcanizzazione. Per una tenuta ottimale, è necessaria una superficie di adesione di minimo 10 cm² per kg di peso dello specchio.



Per evitare di bloccare la dissipazione del composto volatile reticolante, è indispensabile mantenere una distanza minima tra lo specchio e il sottofondo pari a 1,6 mm. Questo si ottiene incollando dei distanziali in modo mirato. La distanza minima qui prescritta serve per garantire la dissipazione del composto volatile reticolante. Tali indicazioni non sostituiscono in alcun modo le istruzioni relative alle distanze minime dai sottofondi previste per gli specchi dall'Institut des Glaserhandwerk (Istituto dell'artigianato

Scheda tecnica OTTOCOLL® HiTack Pagina 3 Versione: 24 / 13it (29.10.2015, 11:21 Ore)







e-mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.it

del vetro) di Hadamar, Germania.

I valori di resistenza e stabilità richiesti per l'incollaggio si raggiungono al massimo dopo 48 ore (+23 °C, ca. 50 % u.r.a.). Fino a quel momento non è necessario alcun fissaggio preliminare. Questo può essere realizzato con ausili meccanici rimovibili, come ad es. blocchetti, cunei o nastri adesivi a singolo lato di adesione posti sul lato frontale (lato a specchio) oppure con nastri biadesivi posti sul lato posteriore (dorso).

Per la sigillatura esterna dello specchio in abbinamento a pietre naturali consigliamo OTTOSEAL® S 70, in abbinamento ad altri materiali, come ceramica, metallo, vetro ecc., consigliamo OTTOSEAL® S 120 e OTTOSEAL® S 121.

E' necessario avere cura di effettuare la sigillatura solo dopo il completo indurimento dell'adesivo per specchi e dopo la completa dissipazione dei composti volatili. Per questo sono necessari circa 7 giorni. Per gli specchi senza dorso in vetro possono essere sigillati soltanto i bordi verticali per evitare di danneggiare il rivestimento dello specchio a causa della formazione di condensa. Si prega di attenersi allo schema di seguito illustrato.

Per il montaggio di specchi su soffitti e per i montaggi a parete di specchi il cui bordo superiore rimane ad oltre 4 m di altezza dal piano pavimento, gli specchi devono essere fissati anche meccanicamente, ad es. tramite viti oppure tramite inserimento in telai.

CONSERVAZIONE:

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale. In caso di conservazione prolungata a temperature elevate (≥ 30 °C) si potrebbe verificare una riduzione dell'aderenza iniziale.

Fornitura:

	Cartuccia da 310 ml
bianco	M550-04-C01
grigio	M550-04-C02
nero	M550-04-C04
Unità di imballo	20
Pezzi per pallet	1200

Avvertenze per la sicurezza:

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Smaltimento:

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia:

Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO - CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO - CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo http://www.otto-chemie.it.

Scheda tecnica OTTOCOLL® HiTack Pagina 4 Versione: 24 / 13it (29.10.2015, 11:21 Ore)









Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, GERMANIA