

Hesse PUR Farblack DB 45205-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

>Produktbeschreibung

Zweikomponenten PUR Acrylharzlack, pigmentiert, seidenmatt und lichtecht. Ein Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren, mit einer hohen Deckkraft und guten Ringfestigkeit. Hervorragend im Verlauf und einem gutem Stand an senkrechten Flächen in Verbindung mit einer unkomplizierten Verarbeitung. In nahezu allen Farbtönen lieferbar. Zusätzlich IMO zertifiziert (schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe).

>Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau, einschließlich Küche und Bad, sowie für Schiffsinnenlackierungen. Als Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren für grobporige Holzarten wie Esche und Eiche. Hervorragend für MDF-Aufbauten und Grundierfolien geeignet. Einsatz bis zu schleiflackähnlichen Oberflächeneffekten. In der Kombination mit dem Hesse Isolierfüller EASY-FILL DP 4788-9343 wird das Prüfzeugnis zur Schwerentflammbarkeit nach DIN 4102 B1 erfüllt. Nicht geeignet für Anwendungen im Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin vor der Lackierung durchführen.
Untergrundschliff Körnung von-bis	Korn 150 - 180 (bei Rohholz) Korn 320 - 400 (Folie, Melamin, gefüllerte Träger)
Lackzwischen Schliff (Körnung) von-bis	320 - 400
Endbehandlung	Mit sich selbst. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit, oder anderer Glanzgrad erwünscht ist, z. B. mit Hesse PUR Schichtlack DE 4503x(Glanzgrad) oder DE 4259x(Glanzgrad) endlackieren.
Anmerkungen Schliff	Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Bei einer Endlackierung von Hesse PUR Farblack DB 45205-(Farbton) mit Hochglanz, wird ein Lackzwischen Schliff mit Korn 600 - 800 empfohlen.

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	8 h / 20 °C
Trocknung	3 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Gießen - alle			
Spaltgießen			
Walzgießen			
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2	2,5 - 3,5	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

Hesse PUR Farblack DB 45205-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

>Verarbeitungshinweise

Ein- bis zweischichtiger Auftrag mit 80 - 150 g/m² auf geeigneten Untergründen. Die maximal gesamte Nassfilmmenge beträgt 300 g/m². Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 130 g/m². Bei einer Direktbeschichtung von gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Für eine besondere Beanspruchungen an die Oberfläche und auf kritischen Trägern eine Abhärtung 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070 vornehmen. Eine Abhärtung von 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 ist erforderlich zur Direktbeschichtung von MDF. Mit einer Abhärtung von 10 : 1 mit PUR Härter DR 4085 kann die Durchtrocknung beschleunigt werden (hier kürzere Topfzeit beachten). Die Abhärtung 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001 nach vorheriger Untermischung von 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht zusätzlich die Direktlackierung auf Glas nach vorheriger ordnungsgemäßer Reinigung.

>Technische Daten

Auslaufzeit	45 s / * *
Aussehen	deckend
Dichte Serie kg/l	0.981 - 1.101
Lieferform	flüssig
NfA Serie %	31.6 - 42.5
VOC EU %	68 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	16 - 40 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	80 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	300 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 9 PUR Härter DR 4070

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
DB 45205-9005	9005	25	seidenmatt	1 l, 3 l, 5 l, 25 l
DB 45205-9010	9010	25	seidenmatt	5 l, 25 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 4070	PUR Härter	0,1 l, 0,5 l, 1 l, 2,5 l, 5 l, 10 l, 200 l, 1000 l

>Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 4900	PUR Verdünner	0,5 l, 1 l, 5 l, 10 l, 25 l, 200 l, 400 l, 1000 l
DV 4994	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 10 l, 25 l, 200 l, 400 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 4909	PUR Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 25 l, 200 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 10 l, 25 l, 200 l, 400 l, 1000 l

Hesse PUR Farblack DB 45205-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung
GR 1900	Reiniger

>Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z. B. mit DP 4791-9343, DP 4776-9343 oder DP 4777-9343. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebbeständigkeit oder ein anderer Glanzgrad erwünscht ist, empfehlen wir die Endlackierung mit z. B. Hesse PUR Schichtlack DE 4503x(Glanzgrad) oder Hesse PUR Schichtlack DE 4259x(Glanzgrad).

>Verfahrensbeispiel

Arztpraxis, Esche offenporig, mit benetzter Pore in seidenmatt

Holzschliff: Korn 150

Grundierung: 1 x so satt lackieren, dass im nassem Zustand die Poren geschlossen erscheinen (200 - 300 g/m²) mit Hesse PUR Farblack DB 45205-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnung 30 - 40 % DV 4900.

Trocknung: mindestens 16 h / 20 °C

Lackschliff: Korn 320

Lackierung: 1 x 100 - 150 g/m² Hesse PUR Farblack DB 45205-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnung 20 - 30 % DV 4900. Ohne Zwischenschliff nach 1 - 2 h / 20 °C eine Endlackierung mit 80 - 100 g/m² Hesse PUR Schichtlack DE 45034, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnung 10 % DV 4900, vornehmen.

Durchtrocknung: mindestens 16 h / 20 °C.

>Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25°C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h bei 20 °C zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.
Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Hesse PUR Farblack DB 45205-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschlüsselung MSC.61(67)-(FTP-Code).	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116.304 164.1127EC0736/116.30
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen aromatischen und halogenorganischen Verbindungen.	HESSE			
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2002-11)	HESSE			
DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)	HESSE			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)	HESSE			
PVC-fest	HESSE			
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Stuttgart		Prüfzeugnis Nr.	P-BWU03-I-16.5.408

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.