



FL---M042/--C02

Fondo - Primer Poliuretano Bianco – Per M.D.F.

Caratteristiche salienti del prodotto:

| | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Applicabile a spruzzo e a velo • Ottima copertura e tenuta sui bordi • Ottima copertura degli spigoli | <ul style="list-style-type: none"> • Resistente alla rimozione • Elevato contenuto di pigmento bianco • Eccellente potere bloccante su MDF come primer di prima mano. |
|---|--|

Versioni:

| | |
|-----------------|--------|
| FL---M042/--C02 | Bianco |
|-----------------|--------|

| | | | |
|-----------------------------------|---|---------------------|----------------------------|
| Uso consigliato: | • Parti piane | • Mobili montati | • Porte |
| Metodo di applicazione: | pistola a tazza, airless, airmix e velo | | |
| Preparazione del prodotto: | a peso: | | a volume: |
| | | FL---M042/--C02 100 | FL---M042/--C02 100 |
| | catalizzatore | FC---M042 40 | catalizzatore FC---M042 50 |
| | diluyente | DF---M001 20 | diluyente DF---M001 30 |

Caratteristiche Chimico-Fisiche

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Residuo solido (%) | 69± 2 |
| Peso Specifico (g/cm ³) | 1,410± 0,030 |
| Viscosità DIN 6 (s) a 20°C | 55±5 |
| Pot life (h) | 4 |

Caratteristiche Applicative

| | |
|------------------------|---------------------------|
| N° consigliato di mani | max 3 |
| Quantità per mano | max: 180 g/m ² |
| Intervallo tra le mani | min: 1 h max: 3 h |

Indicazioni generali sul ciclo

| | | | |
|--|------|--|--------------|
| Essiccazione a 20°C e UR% tra 45 e 65 : 100 g/m² | | Essiccazione in tunnel: 100 g/m² | |
| Fuori polvere | 10' | Temperatura | Tempo |
| Fuori impronta | 30' | Flash Off | Ambiente 15' |
| Sovraverniciabile con finitura | 12 h | Aria Laminare | 50°C 60' |
| Carteggiabile | 12 h | Raffreddamento | Ambiente 15' |
| Accatastabile | 12 h | | |

| | |
|------------------------------------|--|
| Preparazione del substrato: | Carteggiatura del grezzo con grana 180 |
| Sovraverniciatura: | Con finiture poliuretatiche o nitro |

Catalizzatori alternativi

| | |
|--------------------------|---|
| FC---M043 al 40% in peso | Migliora l'elasticità senza compromettere essiccazione e carteggiatura. Allunga il pot-life |
| FC---M045 al 20% in peso | Massima elasticità per cicli di assoluta garanzia |

Induritori alternativi per impiego su M.D.F.:

| | |
|---|--|
| FC---M199 al 40% in peso, 50% in volume | Massima rapidità' di essiccazione, minor elasticità' (non applicare piu' di due mani). Ideale come prima per bloccare il sollevamento della fibra dell'MDF |
|---|--|

Diluenti alternativi:

| | |
|-----------|---|
| DF---M003 | Per il periodo estivo o in condizioni di elevata temperatura e umidità ambientale |
| DF---M005 | Per applicazioni a velo |

Note ed avvertenze

Non soggetto a scadenza. Dopo periodi prolungati di stoccaggio verificare l'eventuale presenza di sedimento sul fondo della latta e omogeneizzare bene il prodotto prima dell'uso. FL---M042/--C02 presenta una elasticità' elevata, adeguata ai normali impieghi di questo tipo di prodotto. Si consiglia comunque sempre una prova preventiva, specialmente in presenza di supporti potenzialmente a rischio, perche' soggetti a movimenti molto accentuati (ad esempio : tamburati, multistrati di legni molto teneri, MDF di elevato spessore e bassa densità', soggetto ad aprirsi sui bordi.)