

TECHNISCHES DATENBLATT

7 02.09.2014

Seite 1 von 2

AQUATOP 2600-8X

Endbeschichtung für Spritzverfahren

AQUATOP 2600-8X ist eine industrielle wasserverdünnbare Endbeschichtung für Holz im Außenbereich, sowie Fenster und Türen.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittel:	Synthetisches Bindemittel.
Flüchtige organische Verbindungen (VOC):	Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Theoretischer Verbrauch:	3-6 m ² /l
Farbton:	Variante 82: Base 1, 2 und 3 (weiße und deckende Farbtöne) Variante 83: Base 1, 2 und 3 (weiße und deckende Farbtöne) Variante 84: Transparente Farbtöne
Glanz (60°):	Variante 82: 20 Variante 83: 30 Variante 84: 35

ANWENDUNGSTECHNISCHE DATEN

Vorbehandlung:	Das Holz muss rein und frei von Holzstaub und Schmutz sein. Die Holzfeuchtigkeit darf bei Verarbeitung ca.13 %, höchstens aber 15 % betragen. Für Nadelhölzer und nicht dauerhafte Laubhölzer im Außenbereich empfehlen wir eine Vakuumimprägnierung (nur Nadelhölzer) oder eine Behandlung mit einem Holzschutzmittel.									
Auftragsverfahren:	Airmix (Aircoat) oder Airless mit Handspritze oder in automatischen Spritzanlagen.									
Auftragsverhältnisse:	Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert, kann jedoch mit Wasser verdünnet werden (max. 20 %). Material vor Gebrauch sorgfältig umrühren. Schichtdicke: 125-300 µm nass Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-35 °C Optimal relative Luftfeuchtigkeit: Ca. 40-80 %									
Spritzdaten:	<table><thead><tr><th><u>Düse</u></th><th><u>Druck</u></th><th><u>Formluft</u></th></tr></thead><tbody><tr><td>Airless flach 0,28 mm</td><td>100-110 bar</td><td></td></tr><tr><td>Aircoat flach 0,28 mm</td><td>80-100 bar</td><td>1,0-1,5 bar</td></tr></tbody></table>	<u>Düse</u>	<u>Druck</u>	<u>Formluft</u>	Airless flach 0,28 mm	100-110 bar		Aircoat flach 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar
<u>Düse</u>	<u>Druck</u>	<u>Formluft</u>								
Airless flach 0,28 mm	100-110 bar									
Aircoat flach 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar								
Systembehandlung:	Zur Endbeschichtung von grundierten evtl. zwischenbeschichteten Teilen. Im Außenbereich niemals Farblos als Schlussanstrich verwenden.									

TECHNISCHES DATENBLATT

7 02.09.2014

Seite 2 von 2

AQUATOP 2600-8X

Trockenzeiten: Bestimmt bei 15-35 °C und 40-80 % relativer Luftfeuchtigkeit:

Griffest: 1-3 Stunden
Schleiftrocken / Überlackierbar: 3-4 Stunden

Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen lässt sich die Trockenzeit reduzieren. Die Trockenzeiten können abhängig von Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren.

Reinigung: Ausrüstung mit Wasser reinigen.

SICHERHEITSDATEN Siehe Sicherheitsdatenblatt.

SONSTIGES

Gebinde: 3, 10, 20, 120, 600 und 1.000 l

Lagerung: Das Produkt bei Temperaturen über 5 °C lagern. Die Haltbarkeit bei nicht geöffneten Gebinden: Siehe Verfallsdatum auf dem Etikett. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

Weitere Informationen: Teknos Deutschland GmbH
Edelzeller Straße 62
D-36043 FULDA
Tel. +49 661 108 0
Fax +49 661 108 255

Die obigen Informationen sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ergebnisse, die unter Arbeitsbedingungen erhalten werden, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Käufer oder Anwender ist daher nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verhältnisse und Anwendungsverfahren unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen zu testen. Wir haften lediglich für Schäden, die direkt durch Mängel an den von Teknos gelieferten Produkten verursacht werden. Die neuesten Versionen der Produktdatenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Website www.teknos.com zur Verfügung.