

Synturit Universal 33 PLUS

Dispersionsklebstoff für Furnier- und Schichtstoffklebungen, schnell abbindend, heiss härtend, D3



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Für anspruchsvolle Furnierarbeiten sowie allgemeine Schichtstoff-Verklebungen wie CPL/HPL und Folien auf Holzwerkstoffe im Möbel- und Innenausbau.																
Verwendungszweck / Eigenschaften	Sehr kurze Abbindezeiten bei Warm- und Heissverleimungen. Harter, jedoch nicht versprödender Leimfilm; verhindert Fugenöffnungen. Dank hohem Festkörperanteil nahezu durchschlagsicher bei problematischen Furnieren. Wasserbeständigkeit nach EN 204-D3. Formaldehydfrei, lösungsmittelfrei, kennzeichnungsfrei.																
Farbtöne	Weiss, im ausgehärteten Zustand gelblich trüber Film.																
Technische Daten	■ Festkörper (%) 65 ■ Viskosität (mPa.s) 10.000 ■ pH-Wert 5 ■ Naßklebezeit: Ca. 5 - 7 Minuten bei 23 °C ■ Holzfeuchtigkeit: Nicht über 10 %. ■ Preßdruck: Mindestens 0,25 N/mm² <table><tr><th>Presszeiten</th><th>+ 20 °C</th><th>+ 50 °C</th><th>+ 70 °C</th><th>+ 80 °C</th><th>+ 90 °C</th><th>+ 100 °C</th><th>+ 110 °C</th></tr><tr><td></td><td>ca. 12 min.</td><td>ca. 3 min.</td><td>ca. 1 min.</td><td>ca. 40 sek.</td><td>ca. 35 sek.</td><td>ca. 30 sek.</td><td>ca. 25 sek.</td></tr></table> Dies sind Richtwerte und entsprechen der Gesamtpresszeit für Folien und Furnierstärken bis 0,6 mm. 1 Minute Durchwärmezeit pro mm Materialdicke dazurechnen!	Presszeiten	+ 20 °C	+ 50 °C	+ 70 °C	+ 80 °C	+ 90 °C	+ 100 °C	+ 110 °C		ca. 12 min.	ca. 3 min.	ca. 1 min.	ca. 40 sek.	ca. 35 sek.	ca. 30 sek.	ca. 25 sek.
Presszeiten	+ 20 °C	+ 50 °C	+ 70 °C	+ 80 °C	+ 90 °C	+ 100 °C	+ 110 °C										
	ca. 12 min.	ca. 3 min.	ca. 1 min.	ca. 40 sek.	ca. 35 sek.	ca. 30 sek.	ca. 25 sek.										
Lagerung	In dicht verschlossenen Originalgebinden bei 15°C - 25°C trocken lagern. Vor Frost schützen. Vor Gebrauch umrühren. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.																

Verarbeitung

Verarbeitung	Nach 2 Stunden oder nach Abkühlen ist die maschinelle Bearbeitung möglich. Oberflächenbehandlung nach 24 Stunden.
Holzfeuchtigkeit	6 - 12 %
Auftragsverfahren	Der Leimauftrag erfolgt einseitig mit Leimroller oder Leimauftragsmaschine.
Mindestverarbeitungstemperatur	Mindestens +10 °C bis 30 °C (gilt für Raumtemperatur, Klebstoff und zu verleimende Materialien).
Verbrauch	ca. 100 - 200 g/m ² .
Werkzeugreinigung	Mit lauwarmen Wasser solange der Klebstoff nicht abgeunden hat.



Besondere Hinweise

Durch die besondere Zusammensetzung des Leimes sind mögliche Verfärbungen bei problematischen Furnieren wie Kirsche, Ahorn oder Buche nicht zu erwarten. In Ausnahmefällen kann auf Grund unüblicher Holzinhaltsstoffe bei einem Leimdurchschlag (speziell bei sehr dünnen Furnieren) ein Verfärben nicht mit letzter Sicherheit ausgeschlossen werden. Kein Wasser oder Streckmittel zusetzen. Nur rostfreie Auftragsgeräte verwenden und nicht mit Eisen in Berührung bringen, da sonst Gefahr von Verfärbung besteht.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung

Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.

Abfallschlüsselnummer

55 905 (gemäß ÖNORM S 2100)

EWC/EAK

08 04 10

Wassergefährdungsklasse

WGK 1, schwach wassergefährdend.

Sicherheitsdatenblatt

Das Sicherheitsdatenblatt kann unter www.synthesa.at abgerufen werden.

Verwendungszweck

Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt.

Technische Information: Synturit Universal 33 PLUS, Stand: 04 / 2017

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Synthesa Chemie Gesellschaft m.b.H., A-4320 Perg, Dimbergerstraße 29 – 31, Telefon 0 72 62 / 560-0, Fax 0 72 62 / 560-1500, Internet: www.synthesa.at, E-Mail: office@synthesa.at

A-1110 Wien
Sofie-Lazarsfeld-Str. 10
Tel. 0 1 / 20 146
Fax. 0 1 / 20 146-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax. 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29 / 87 1 18
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662 / 85 30 59
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32 / 29 29
Fax. 0 52 32 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22 / 44 6 77
Fax. 0 55 22 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 31 24 / 25 0 30
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0 463 / 36 6 33
Fax. 0 463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at