

Ralston Aqua High-Gloss



ralstoncolour.com
/picto

Smalto **alto lucido** a base acqua, di elevata qualità, con tecnologia alchidica modificata.

- Bell'aspetto high-gloss
- Lunga tenuta della tinta
- Copertura molto elevata
- Buona stesa
- Facile da applicare
- Tempo lungo di lavorazione



PRODOTTO:

UTILIZZO	Per interni ed esterni, su legno, metallo, plastica (PVC duro) pretrattati, supporti in legno e in pietra. Dopo accurata pulizia e smerigliatura può essere utilizzato su pitture e verniciature preesistenti.
COLLOCAZIONE	In ambiente esterno In ambiente interno
CONFEZIONE	1 l, 2,5 l
TINTE	Tutte le tinte sono mescolabili con il sistema tintometrico Ralston AQ
BRILLANTEZZA	High-gloss, ca. 80 Gloss a 60 °
INTERVALLO DI MANUTENZIONE	ca. 5 anni In base alla collocazione del tipo di legno da trattare, alla costruzione, alla tinta, alle superfici vetrate, alla sollecitazione meccanica, alla condizione di applicazione all'interno della facciata, ecc.
LEGANTE	Tecnologia alchidica
PIGMENTO	Pigmenti di elevata qualità
CONTENUTO SOLIDO	ca. 37 volume %
DENSITÀ A 20 °C	ca. 1,25 kg/dm ³
VISCOSITÀ A 20 °C	ca. 132 KU
TEMPI DI ESSICCAZIONE	Tempi di essiccazione (20 °C / 65% LF): fuori polvere dopo ca. 1 ora; sovra verniciabile dopo ca. 16 ore. I tempi di essiccazione indicati sono valori medi e

Ralston Aqua High-Gloss

ELASTICITÀ possono variare in base alle condizioni atmosferiche, allo spessore applicato e alla tinta. A temperature più basse le tinte scure hanno tempi di essiccazione più lunghi rispetto al bianco e alle tinte chiare.
7 mm secondo metodo Erichsen

Le proprietà e i dati tecnici variano in base alla tinta. I valori indicati sono valori medi.

APPLICAZIONE

APPLICAZIONE	Pennello Rullo Spruzzo
DILUIZIONE	Pronto all'uso, eventualmente diluire con max. 5% di acqua.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI/STRUMENTI	Acqua.
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	Min. 7 °C - max. 25 °C temperatura ambiente e del supporto, umidità relativa max. 85% RH.
/ LF	Temperatura del supporto almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.
RESA TEORICA	10 m ² /l
SPESSORE	35 micron spessore secco (= ca. 100 micron spessore bagnato)

In caso di applicazione a basse temperature determinare sempre il punto di rugiada. Su supporti in legno o metallo può avere forti ripercussioni sulla possibilità di applicazione successiva e, dopo l'applicazione, sui tempi di essiccazione e sulla brillantezza.

AMBIENTE E CERTIFICAZIONE

NORME DI PROTEZIONE	Per l'utilizzatore si applica la legislazione nazionale in materia di sicurezza, salute e ambiente. Per ulteriori informazioni e dati aggiornati consultare la versione aggiornata della Scheda informativa di sicurezza.
VALORE LIMITE UE DEI COV	Il valore limite UE per questo prodotto ad oggi: 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene massimo 130 g/l di composti organici volatili (COV).
ETICHETTA BELGA SULLE EMISSIONI	Il prodotto è conforme ai valori limite e alle altre disposizioni del Regolamento COV belga in materia di emissioni da prodotti per l'edilizia del 8. maggio 2014, pubblicato sulla GU belga il 18 agosto 2014.
ETICHETTA FRANCESE SULLE EMISSIONI.	

Ralston Aqua High-Gloss

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

STOCCAGGIO	In luogo fresco e al riparo dal gelo, lo stoccaggio non deve compromettere la qualità del prodotto.
CONSERVAZIONE	12 mesi (in confezione integra)

Ralston Aqua High-Gloss

COMPOSIZIONE DEL SISTEMA: RACCOMANDAZIONI

Legno nuovo, non trattato, all'esterno

- pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare uno strato di fondo con Ralston Aqua All-Primer
- applicare un fondo di smalto con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Legno nuovo, non trattato, all'interno

- pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare uno strato di fondo con Ralston Aqua All-Primer
- applicare un fondo di smalto con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Metallo non ferroso nuovo, non trattato (acciaio zincato, alluminio, rame), all'esterno

- rimuovere accuratamente le parti ossidate, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare uno strato di fondo con Ralston Aqua All-Primer
- applicare un fondo di smalto con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Metallo ferroso nuovo, non trattato (acciaio e ferro), all'esterno

- rimuovere accuratamente le parti arrugginite, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare 2 strati di fondo con Ralston Solvent Uni-Primer
- applicare un fondo di smalto con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Metallo non ferroso nuovo, non trattato (acciaio zincato, alluminio, rame), all'interno

- rimuovere accuratamente le parti ossidate, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare uno strato di fondo con Ralston Aqua All-Primer
- applicare un fondo di smalto con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Metallo ferroso nuovo, non trattato (acciaio e ferro), all'interno

- rimuovere accuratamente le parti arrugginite, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare uno strato di fondo con Ralston Solvent Uni-Primer
- applicare un fondo di smalto con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Materiale plastico nuovo, non trattato (PVC

duro), all'esterno

- pulire / sgrassare accuratamente e carteggiare

Ralston Aqua High-Gloss

Legno tinto, all'esterno

- rimuovere gli strati di colore di qualità scadente
- pulire / sgrassare e carteggiare / smerigliare accuratamente
- applicare uno strato di fondo localizzato con Ralston Aqua All-Primer
- applicare un fondo di smalto localizzato o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Legno tinto, all'interno

- rimuovere gli strati di colore di qualità scadente
- pulire / sgrassare e carteggiare / smerigliare accuratamente
- applicare uno strato di fondo localizzato con Ralston Aqua All-Primer
- applicare un fondo di smalto localizzato o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Metallo non ferroso tinto (acciaio zincato, alluminio, rame), all'esterno

- rimuovere gli strati di colore di qualità scadente
- rimuovere accuratamente le parti ossidate, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare uno strato di fondo localizzato con Ralston Aqua All-Primer
- applicare un fondo di smalto localizzato o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Metallo ferroso tinto (acciaio e ferro), all'esterno

- rimuovere gli strati di colore di qualità scadente
- rimuovere accuratamente le parti arrugginite, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare 2 strati di fondo localizzati con Ralston Solvent Uni-Primer
- applicare un fondo di smalto localizzato o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Metallo non ferroso tinto (acciaio zincato, alluminio, rame), all'interno

- rimuovere gli strati di colore di qualità scadente
- rimuovere accuratamente le parti ossidate, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare uno strato di fondo localizzato con Ralston Aqua All-Primer
- applicare un fondo di smalto localizzato o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Metallo ferroso tinto (acciaio e ferro), all'esterno

Ralston Aqua High-Gloss

- applicare uno strato di fondo con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Materiale plastico nuovo, non trattato (PVC duro), all'interno

- pulire / sgrassare accuratamente e carteggiare
- applicare uno strato di fondo con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

All'esterno

- rimuovere gli strati di colore di qualità scadente
- rimuovere accuratamente le parti arrugginite, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare uno strato di fondo localizzato con Ralston Solvent Uni-Primer
- applicare un fondo di smalto localizzato o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Materiale plastico trattato preesistente (PVC duro), all'esterno

- rimuovere gli strati di colore di qualità scadente
- pulire / sgrassare accuratamente e carteggiare
- applicare uno strato di fondo / un fondo di smalto localizzato o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Materiale plastico trattato preesistente (PVC duro), all'interno

- rimuovere gli strati di colore di qualità scadente
- pulire / sgrassare accuratamente e carteggiare
- applicare uno strato di fondo / un fondo di smalto localizzato o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer
- finire con Ralston Aqua High-Gloss

Indicazioni sui sistemi di trattamento generali

I dati seguenti relativi ai sistemi di trattamento generali sono da intendersi a titolo indicativo. Il supporto da trattare e i requisiti relativi alla finitura determinano il tipo di sistema di trattamento da applicare.

Pulizia regolare e rimozione dei danni

La pulizia annuale regolare delle vernici e la parziale rimozione (meccanica) dei danni al supporto della verniciatura si ripercuotono positivamente sulla condizione dell'elemento trattato e della vernice.

Aderenza tra gli strati di colore

Per una buona aderenza tra gli strati di colore, carteggiare /smerigliare sempre le superfici intermedie.

Determinare sempre il punto di rugiada

In caso di applicazione a basse temperature determinare sempre il punto di rugiada. La verniciatura non è possibile in caso di umidità da rugiada o di pellicola d'acqua sulla superficie.

Verificare la compatibilità dei prodotti da utilizzare

La riparazione di supporti, verniciature preesistenti e superfici vetrate deve essere eseguita con prodotti idonei allo scopo, in conformità alle istruzioni d'uso del produttore. Prima dell'applicazione, verificare che i prodotti da utilizzare siano compatibili.

Recovery-system per superfici vetrate

Per le superfici vetrate si consiglia di utilizzare Soudal Glaskit TS di Soudal N.V.

Scheda tecnica 6/6

Ralston Aqua High-Gloss

Trattamento e riparazione delle superfici in legno

La percentuale di umidità del legno trattato non deve mai superare il 18%.

Trattamento, substrati metallici

Eliminare accuratamente i strati e residui di ossidazione sulle superfici metalliche, quali ad es. ruggine e sali di zinco, in modo da ottenere un supporto non ossidato. Dopo aver tolto la ruggine / carteggiato, sgrassare immediatamente e applicare una mano di primer.

Verniciabilità, superfici plastiche

I supporti in PE e PP non possono essere verniciati.

Al momento della stampa i dati contenuti nella presente scheda informativa di prodotto sono aggiornati. Le informazioni relative al presente prodotto vengono integrate regolarmente. Eventuali modifiche possono essere apportate in qualsiasi momento senza preavviso. Ralston Colour & Coatings B.V. non si assume alcuna responsabilità, fatte salve l'intenzione o la negligenza grave, per danni derivanti dalla mancata correttezza e completezza delle informazioni ricevute attraverso questo strumento.