

Denominazione	ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICCAZIONE
Descrizione	Fondo antiruggine per ferro a rapida essiccazione, per la protezione di oggetti in ferro in opera di carpenteria e manufatti industriali.
Caratteristiche principali	<ul style="list-style-type: none">- Ottima aderenza;- Buon potere antiruggine;- Rapida essiccazione;- Mano di fondo ideale per smalti a rapida essiccazione.
Classificazione (UNI 8681)	B2. A.O.B.2.B.AB Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponenti, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione attiva con il supporto, alchidica.
COV Dlgs 161 del 2006	Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE – D. Lgs 161 del 2006.
Ciclo applicativo	<p>FERRO NUOVO: la superficie da trattare deve essere esente da grasso, olio e ruggine. Se non si può sabbare e sgrassare con nostri diluenti nitro o da lavaggio o con detersivo e acqua, asportare la ruggine con mola abrasiva o spazzola metallica o carta abrasiva, quindi applicare ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICCAZIONE.</p> <p>FERRO GIA' VERNICIATO: qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse, sgrassare con acqua e detersivo o con macchina a vapore e abrasivare a fondo. Applicare ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICCAZIONE quale ancorante e riempitivo. Se invece presenta affioramenti di ruggine o screpolature, asportare la parte difettosa con mola abrasiva fino a ferro vivo. Riempire con stucco per metalli. Carteggiare e procedere come su ferro nuovo.</p>
Consigli pratici	<p>Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto. Non idoneo come mano di fondo per smalti nitro e nitrosintetici.</p>
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.• Richiede etichettatura (D.L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni).• Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICCAZIONE

Codice Scheda MAX020472T

Rev. 01 del 01.07.2015 Pag. 2 di 2

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche

Metodo

Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.

Aspetto e finitura	-	Opaco
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,190 ÷ 1,250
Viscosità ISO Ø 8, s	MPL 029 (UNI 8356)	30 ÷ 40
Resa teorica per mano mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	10 ÷ 12
Spessore secco consigliato micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	40 ÷ 50
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21
Contenuto in solidi % in peso	MPL 027 (UNI 8906)	56 ÷ 61
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	N.D.
Secco al tatto h	MPL 033	Max 0,5
Secco in profondità h	MPL 033	1 ÷ 2
Sovraverniciabilità h	MPL 037	1 ÷ 2
Esterni \ Interni		SI \ SI
Colori		Grigio, Rosso
Legante		Alchilico modificato
Pulizia attrezzi		Diluyente Sintetico Universale Max Meyer
Diluyente		Diluyente Sintetico Universale Max Meyer
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	Diluyente Sintetico Universale Max Meyer max 10 %

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



CROMOLOGY ITALIA S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) Italy
Tel. 199 119955 Fax 199 119977

www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it