

Denominazione	TERMOMAX
Descrizione	Smalto all'acqua specifico per termosifoni.
Caratteristiche principali	A base acqua, inodore; Resistente agli sbalzi termici.
Classificazione (UNI 8681)	B4. C.O.1.FA Pittura per strato di finitura in dispersione acquosa, monocomponente, ad essiccamento fisico, semilucido, acrilica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE di COV per Termomax (cat. A/d): 130 g/L (2010). Smalto per Termomax contiene al massimo 30 g/L di COV.
Ciclo applicativo	FERRO E GHISA: pulire e sgrassare con cura la superficie. Carteggiare e rimuovere eventuali vernici in fase di distacco. Applicare due mani o quanto basta per riempire i pori del supporto, di antiruggine all'acqua. Procedere poi all'applicazione di una o due mani di prodotto a distanza di 24 ore, intervallate da leggera carteggiatura. ALLUMINIO: pulire e sgrassare con cura la superficie. Applicare direttamente una o due mani di prodotto a distanza di 24 ore, intervallate da leggera carteggiatura.
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto : Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C Umidità relativa dell'ambiente: < 75% Temperatura del supporto: min. +10°C / max. +35°C Pulizia degli attrezzi: pulire gli attrezzi usati eliminando la maggior quantità possibile di pittura facendo leva ripetutamente sul bordo interno del barattolo. Non utilizzare acqua corrente. Immergere gli attrezzi in una quantità minima di acqua.
Precauzioni di sicurezza	Conservare il barattolo ben chiuso e al riparo dal gelo. Non richiede etichettatura (D.L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni). Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.



Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura gloss	MPL 030 (UNI 9389)	Satinato Max 30
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,020 ÷ 1,310
Viscosità Brookfield cps	MPL 021 (ASTM D 2196)	2000 ÷ 3000
Resa teorica per mano mq/lt	MPL 052 (ISO 7254)	8 ÷ 11
Spessore secco consigliato micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	30 ÷ 35
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	Non infiammabile
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	Max 0,5
Secco al tatto h	MPL 033	Max 1
Secco in profondità h	MPL 033	Max 12
Sovraverniciabilità h	MPL 037	12 ÷ 18
Esterni \ Interni		NO \ SI
Colori		Bianco e colorati
Legante		Acrilico
Diluyente		Acqua
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	5 % Ugello 1,2 mm Pressione 2,5 atm

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



Cromology Italia S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) ITALY
Tel. 199119955 Fax 199119977

www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it