



Profilo C 50/75/50

Orditure metalliche

Descrizione

Orditura metallica per la realizzazione di pareti e controsoffitti autoportanti per sistemi Knauf.

Tutte le orditure Knauf sono conformi alle norme di prodotto UNI EN 14195-2005 e DIN 18182-1 per misure, identificazione materiale, controllo e contrassegno.

Le orditure Knauf sono realizzate in acciaio DX 51 D+Z -M/N-A-C, avente un carico di snervamento $\geq 300 \text{ N/mm}^2$ conforme alla norma europea UNI EN 10346-2009. Rivestimento in Zinco, conforme alla norma UNI EN 10346, con qualità Zn 99%. Tutte le superfici delle orditure sono protette da passivazione e oliatura in profilatura.

Stoccaggio

È consigliato lo stoccaggio in magazzini coperti e chiusi. Nell'eventualità di stoccaggio all'aperto porre i pacchi leggermente inclinati, al fine di consentire il deflusso dell'acqua piovana, e protetti con fogli di polietilene ventilati per evitare fenomeni di condensa.

Marchi ed identificazione

Le orditure Knauf sono contraddistinte sulle ali con una inchiostatura nera che identifica: il produttore, lo stabilimento, i dati di produzione, la normativa di riferimento sia per la produzione delle orditure che per la conformità della materia prima.

Note

Utilizzare fissaggi del tipo "punta chiodo" per profili con spessore di 0,6 mm.

Utilizzare fissaggi del tipo "punta Teks" per profili con spessore di 0,8 - 1,0 mm.

Caratteristiche

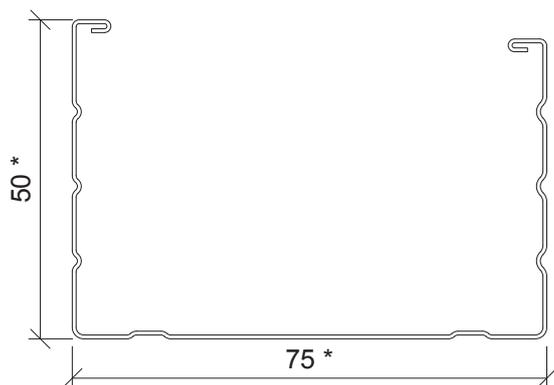
- Incombustibile
- Possibilità di realizzare profilo scatolare
- Prolungabile a freddo
- Idoneo per sistemi Knauf D11 in interni, con sistema autoportante
- Idoneo per sistemi Knauf W11 in interni

Profilo C 50/75/50

Orditure metalliche



Dimensioni geometriche e caratteristiche meccaniche



* Dimensioni nominali del profilo in mm

Spessore 0,6 mm	
Area sezione	113,10 mm ²
Inerzia maggiore	108951 mm ⁴
Inerzia minore	36055 mm ⁴
Spessore 0,8 mm	
Area sezione	149,80 mm ²
Inerzia maggiore	143538 mm ⁴
Inerzia minore	47085 mm ⁴
Spessore 1,0 mm	
Area sezione	180,58 mm ²
Inerzia maggiore	171431 mm ⁴
Inerzia minore	52477 mm ⁴

Dettaglio prolungamento profili

Profili Knauf Sovrapposizione

- a "C" / Asolato 50 ≥ 50 cm
- a "C" / Asolato 75 ≥ 75 cm
- a "C" / Asolato 100 ≥ 100 cm

Sfalsare i giunti dei profili nell'altezza

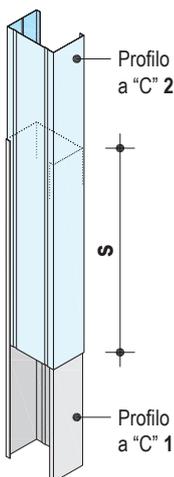
Punzonare o avvitare i profili nell'area di sovrapposizione



Punzonatrice

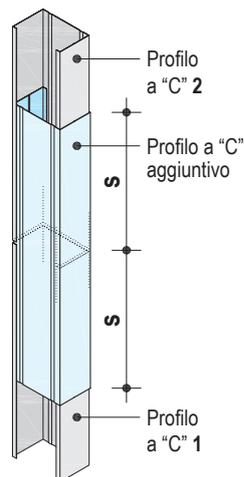
Soluzione 1

2 Profili a "C" scatolati l'uno nell'altro



Soluzione 2

2 Profili a "C" intestati e scatolati con un profilo a "C" aggiuntivo



Soluzione 3

2 Profili a "C" o asolati intestati e vincolati sulla schiena con un profilo a "U" aggiuntivo

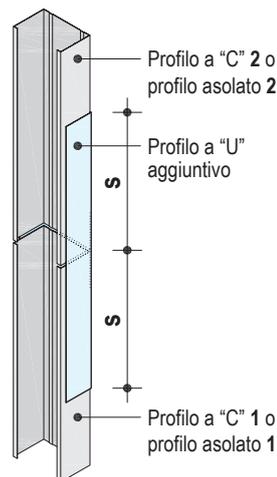


Tabella (codice articolo, spessori, dimensioni e pesi)

Descrizione	Codice Articolo	Lungh. (mm)	Largh. (mm)	m/pacco	Peso/u.m. Pz./pacco
Profilo C 50/75/50 sp. 0,6 mm	24587	2800	75	268,8	0,84 kg/m 8 pz./conf. 12 conf./pacco
	3262	3000	75	288	
	3264	3500	75	336	
	3266	4000	75	384	
	48287	Lungh. div. fino a 6000	75	-	8 pz./conf. 12 conf./pacco
	7673	Lungh. div. fino a 6000	75	-	8 pz./conf. 6 conf./pacco
Profilo C 50/75/50 sp. 0,8 mm	59113	Lungh. div. fino a 6000	75	-	1,13 kg/m 8 pz./conf. 12 conf./pacco
	175986	Lungh. div. fino a 6000	75	-	8 pz./conf. 6 conf./pacco
Profilo C 50/75/50 sp. 1,0 mm	59304	Lungh. div. fino a 8000	75	su richiesta	1,44 kg/m 8 pz./conf. 6 conf./pacco

www.knauf.it
knauf@knauf.it

Sede:
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi a Secco:
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi Intonaci:
Gambassi Terme (FI)
Tel. 0571 6307
Fax 0571 678014

K-Centri:
Knauf Milano
Rozzano (MI)
Tel. 02 52823711

Knauf Pisa
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211

Tutti i diritti sono riservati ed oggetto di protezione industriale. Le modifiche dei prodotti illustrati, anche se parziali, potranno essere eseguite soltanto se esplicitamente autorizzate dalla società Knauf s.a.s. di Castellina Marittima (PI), che, pertanto, non risponde di un eventuale uso improprio degli stessi. Tutti i dati forniti ed illustrati sono indicativi e la società Knauf si riserva di apportare in ogni momento eventuali modifiche che riterrà opportune, in conseguenza delle proprie necessità aziendali e dei procedimenti produttivi.