

Ralston Endurance High Gloss



Extrem strapazierfähiger Höchstglanz-Lack auf Basis silikonisierter Alkydharze für den Außenbereich.

ralstoncolour.com
/picto

- Sehr lange Lebensdauer
- Schnelle Anfangstrocknung
- Sehr hoher Anfangsglanz und lange Glanzhaltung
- Ausgezeichnete Verarbeitung
- Guter Verlauf
- Gutes Standvermögen und (Kanten-)Abdeckung
- Hohe Farbgenauigkeit und lange Farbtonbeständigkeit
- Kann das ganze Jahr über verarbeitet werden



PRODUKT

ANWENDUNG	Als Decklack auf vorbehandeltem Holz, Metall und Kunststoff.
SITUIERUNG	Außen
VERPACKUNG	1 l, 2,5 l
FARBTÖNE	Alle Farbtöne mischbar mit dem Ralston ALK Farbmischsystem
	--
GLANZGRAD	Hochglanz, etwa 85 G.U. bei 60 °
INSTANDHALTUNGSFRIST	Etwa 12 Jahre Abhängig von der Lage, dem zu behandelnden Untergrund, der Konstruktion, dem anzuwendenden Farbsystem und der Farbe, der mechanischen Belastung u.ä. Die jährliche Reinigung und Behebung von Beschädigungen verlängert den guten Zustand des Untergrunds und des Anstrichs.
BINDEMITTEL	Silikonisiertes Alkydharz
PIGMENT	Hochwertige Pigmente und Füllstoffe
FESTKÖRPERGEHALT	Etwa 66 Volume %
DICHTE BEI 20 °C	Etwa 1,15 kg/dm ³
VISKOSITÄT BEI 20 °C	Etwa 86 K.U.
TROCKNUNGSZEIT	Trocknungszeit (20 °C / 65 % L.F.): staubtrocken nach ca. 2 Stunden; klebfrei nach ca. 3 Stunden; überstreichbar nach ca. 16 Stunden.
TROCKNUNGSZEIT	Trocknungszeit (5 °C / 90 % L.F.): staubtrocken nach ca. 3 Stunden; klebfrei nach ca. 4,5 Stunden; überstreichbar nach ca. 20 Stunden. Die angegebenen Trocknungszeiten sind Durchschnittswerte und

Ralston Endurance High Gloss

hängen von den Witterungsbedingungen, der aufgetragenen Schichtdicke und dem Farbton ab. Für dunkle Farbtöne gelten bei niedrigeren Temperaturen längere Trocknungszeiten als für Weiß und helle Farbtöne.

ELASTIZITÄT 7 mm nach Erichsen

Die Eigenschaften und technischen Daten hängen vom jeweiligen Farbton ab. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte.

VERARBEITUNG

APPLIKATION	Streichen, Rollen, Spritzen
VERDÜNNUNG	Gebrauchsfertig, eventuell sparsam mit Terpentin oder Waschbenzin verdünnen.
REINIGUNG DER WERKZEUGE/GERÄTE	Terpentin.
VERARBEITUNGSTEMPERATUR / L.F.	Min. 0 °C Umgebungs- und Untergrundtemp., relative Luftfeuchtigkeit max. 85 % RH. Die Untergrundtemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt.
THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT	13 m ² /l
SCHICHTDICKE	50 Mikron trockene Schichtdicke (= ca. 77 Mikron nasse Schichtdicke)

Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen den Taupunkt regelmäßig bestimmen. Bei Untergründen aus Holz und Metall kann dies starke Auswirkungen auf die Möglichkeiten der weiteren Verarbeitung und nach der Verarbeitung auf die Trockenzeit und den Glanz haben.

UMWELT UND ZERTIFIZIERUNG

SCHUTZVORSCHRIFTEN	Für den Benutzer gelten die nationalen Gesetze bezüglich Sicherheit, Gesundheit und Umwelt. Für weitere Informationen und die aktuellsten Daten bitte die jüngste Version des Sicherheitsinformationsblattes zu Rate ziehen.
EU-GRENZWERT VOC	EU-Grenzwert für dieses Produkt A/d: 300 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 300 g/l flüchtige organische Verbindungen (VOC).
BREEAM	Das Produkt darf gemäß dem BREEAM-International-New-Construction-Standard angewandt werden. Gemäß den Anforderungen HEA 9, benötigtes Beweismaterial – Abnahmephase: C 1.1 bis 1.8, wird zur Unterstützung der Begründung: 1. Der VOC-Gehalt (Gehalt flüchtiger organischer Verbindungen) der Rezeptur berechnet. 2. Das Produkt in die Kategorien eingeteilt, die in der europäischen Decopaint-Richtlinie 2004/42/EG – Anhang 2: Emissionsnorm für Farben und Lacke, Phase 2, aufgeführt werden. 3. EU-Grenzwert für dieses Produkt A/d: 300 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 300 g/l flüchtige organische Verbindungen (VOC).

Ralston Endurance High Gloss

BELGISCHES
EMISSIONSETIKETT

FRANZÖSISCHES
EMISSIONSETIKETT.

Das oben stehende harmonisierte Verfahren wenden wir auf Empfehlung des Dutch Green Building Councils an.

Das Produkt entspricht den Grenzwerten und anderen Bestimmungen der belgischen VOC-Verordnung zu Emissionen aus Bauprodukten vom 8. Mai 2014, die im belgischen Amtsblatt am 18. August 2014 veröffentlicht wurde.



LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

LAGERUNG	Kühl und frostfrei, während der Lagerung darf keine Verschlechterung der Qualität des Produktes auftreten.
LAGERFÄHIGKEIT	Innerhalb von 24 Monaten nach dem auf der Verpackung in der Chargennr. enthaltenen Datum (Ziffer 1 und 2 = Jahr, Ziffern 3 und 4 = Woche). Ausgehend von einer ungeöffneten Verpackung.

Ralston Endurance High Gloss

SYSTEM-ZUSAMMENSETZUNG - EMPFEHLUNGEN

Neues, unbehandeltes Holz, im Außenbereich

- reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Endurance Primer
- Zwischenbeschichtung mit Ralston Endurance Primer
- Endanstrich mit Ralston Endurance High Gloss

Neues, industriell behandeltes Holz, im Außenbereich – KVT Concept I – gesamte trockene Farbschichtdicke 100 Mikron (behandelt mit Wijzonol ECO-Produkten)

- reinigen / entfetten und schleifen
- unbehandelte Teile grundieren mit Ralston Endurance Primer in einer Schichtdicke, die der industriell aufgetragenen gesamten trockenen Farbschichtdicke entspricht
- Zwischenbeschichtung mit Ralston Endurance Primer
- Endanstrich mit Ralston Endurance High Gloss

Neues, unbehandeltes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich

- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Uni-Primer
- Zwischenbeschichtung mit Ralston Endurance Primer
- Endanstrich mit Ralston Endurance High Gloss

Neues, unbehandeltes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich

- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- Zwischenbeschichtung mit Ralston Endurance Primer
- Endanstrich mit Ralston Endurance High Gloss

Neuer, unbehandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich

- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Uni-Primer
- Endanstrich mit Ralston Endurance High Gloss

Hinweise zur allgemeinen Behandlung-Systeme

Diese Angaben zu allgemeinen Behandlungssystemen sind als Hinweis zu verstehen. Der zu behandelnde Untergrund und die Anforderungen an den Schlussanstrich bestimmen, welches Behandlungssystem angewendet werden muss.

Regelmäßige Reinigung und Wartung der Beschichtung

Die regelmäßige jährliche Reinigung der Anstriche und das partielle Ausbessern von (mechanischen) Beschädigungen am Untergrund des Farbsystems hat einen positiven Einfluss auf den Zustand des behandelten Bauteils und Anstrichs.

Bereits beschichtetes Holz, im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- reinigen / entfetten und gründlich schleifen / mattieren
- stellenweise grundieren mit Ralston Endurance Primer
- stellenweise oder insgesamt Zwischenbeschichtung mit Ralston Endurance Primer
- Endanstrich mit Ralston Endurance High Gloss

Bereits beschichtetes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt Zwischenbeschichtung mit Ralston Endurance Primer
- Endanstrich mit Ralston Endurance High Gloss

Bereits beschichtetes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt Zwischenbeschichtung mit Ralston Endurance Primer
- Endanstrich mit Ralston Endurance High Gloss

Bereits vorhandener, behandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise oder insgesamt grundieren / Zwischenbeschichtung mit Ralston Uni-Primer
- Endanstrich mit Ralston Endurance High Gloss

Technisches Merkblatt 5/5

Ralston Endurance High Gloss

Haftung zwischen den Farbschichten

Für eine gute Haftung zwischen den Farbschichten immer zwischen den Schichten schleifen / mattieren (mit Ausnahme von Wandfarben).

Den Taupunkt regelmäßig bestimmen

Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen ist der Taupunkt regelmäßig zu bestimmen. Auf einen vorhandenen Feuchtigkeitsfilm (Tau) auf dem Untergrund darf keine Farbe oder Beschichtung aufgebracht werden. Dadurch wird die Haftung und Filmbildung reduziert. Darüber hinaus hat Feuchtigkeit einen negativen Einfluss auf Trocknung und Glanz.

Reparaturen und Kompatibilität mit Farben

Reparaturen an Untergründen, Lackierungen, Anschlussfugen/Nähten und Verglasungssystemen sind mit den entsprechenden Produkten nach den Anweisungen des Herstellers durchzuführen. Für die Holzreparatur bevorzugen wir Holzreparaturprodukte auf Basis von Epoxid oder Polyurethan und für die Abdichtung von Glasfugen zum Beispiel Soudal Glaskit TS. Die Soudal Acryrub CF2 kann zur Abdichtung von Fugen und Nähten in Innenwandfarben verwendet werden. Vor Beginn der Lackierarbeiten ist die gegenseitige Toleranz der zu verarbeitenden Produkte zu beurteilen.

Vorbehandlung, Holzuntergründe

Entfernen Sie vor dem Auftragen des Lacksystems Schmutz und alle verwitterten und/oder beschädigten Teile von Holz und Holzwerkstoffplatten, um einen sauberen und soliden Untergrund zu erhalten. Durch das Abrunden scharfer Kanten wird ein längerer Schutz der Beschichtung erreicht. Holz kann während der Behandlung bis zu 18% Feuchtigkeit enthalten.

Behandlung, Metallsubstrate

Rost- und Zinksalze gründlich entfernen, so dass eine oxidationsfreie Oberfläche entsteht. Unmittelbar nach dem Entrosten / Schleifen entfetten und eine Grundierung auftragen. Neue feuerverzinkte Stähle und Aluminium vor dem Auftragen einer Grundierung entfetten und dann mit einem feinen nichtmetallischen Strahlmittel unter entsprechendem Druck leicht abstrahlen.

Lackierbarkeit, Kunststoff-Oberflächen

Für Kunststoffe wie PE und PP gibt es kein geeignetes Lacksystem.

Zum Zeitpunkt des Drucks sind die Daten in diesem Produktinformationsblatt aktuell. Die Informationen über dieses Produkt werden regelmäßig ergänzt und eventuelle Änderungen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung durchgeführt werden. Ralston Colour & Coatings B.V. übernimmt keinerlei Haftung – außer bei Absicht oder grober Fahrlässigkeit – für Schäden, die sich aus Mängeln in der Richtigkeit und Vollständigkeit der über diesen Weg erlangten Informationen ergeben.

Für weitere Auskünfte das Sicherheitsdatenblatt dieses Produktes anfordern auf www.ralstoncolour.com

Ralston Colour & Coatings B.V. part of Royal Van Wijhe | Russenweg 14 | P.O. Box 205 | 8000 AE Zwolle The Netherlands
www.ralstoncolour.com | info@ralstoncolour.com | T: +31(0)38 - 429 11 00 | F: +31(0)38 - 421 04 14

Auf alle unsere Lieferungen, Angebote, Verträge, Dokumentation und Empfehlungen finden Anwendung die Einheitlichen Verkaufs- und Lieferbedingungen für Farben und Druckfarben (VVVF) hinterlegt bei der Gerichtskanzlei des Landesgerichts in Amsterdam.

LV 23 2023