

Ralston Endurance High Gloss



Finitura brillante resistente a base di resina alchidica siliconata per uso esterno.

ralstoncolour.com
/picto

- Lunghissima durata
- Rapida essiccazione iniziale
- Elevata brillantezza iniziale e brillantezza di lunga durata
- Ottima applicazione
- Eccellente scorrevolezza
- Scarsa propensità alla colatura e buona copertura (dei bordi)
- Elevata precisione cromatica e lunga durata dei colori
- Utilizzabile durante tutto l'anno



PRODUCT

APPLICAZIONE	Come vernice finale su legno, metallo e plastica pretrattati.
POSIZIONE	Per esterni
CONFEZIONI	1 l, 2,5 l
COLORI	Tutti i colori tramite il sistema tintometrico Ralston ALK
	--
GRADO DI LUCENTEZZA	Alta lucentezza, circa 85 G.U. a 60 °
TERMINE DI MANUTENZIONE	Circa 12 anni A seconda della posizione, della superficie da trattare, della struttura, del sistema di vernici da usare e del colore, del carico meccanico e così via. La pulizia annuale e la riparazione dei danni consentono di prolungare la buona condizione della superficie e della verniciatura.
LEGANTE	Resina alchidica siliconata
PIGMENTO	Pigmenti e riempitivi di qualità
COMPONENTI FISSI	Circa 66% del volume
DENSITÀ A 20 °C	Circa 1,15 kg/dm ³
VISCOSITÀ A 20 °C	Circa 86 K.U.
TEMPO DI ESSICCAZIONE	Tempo di essiccazione (20 °C / 65 % U.R.): asciutto fuori polvere dopo circa 2ora/ore; asciutto al tatto dopo circa 3ora/ore; verniciabile dopo circa 16ora/ore.
TEMPO DI ESSICCAZIONE	Tempo di essiccazione (5 °C / 90 % U.R.): asciutto fuori polvere dopo circa 3 ora/ore; asciutto al tatto dopo circa 4,5 ora/ore; verniciabile dopo circa 20 ora/ore.

Ralston Endurance High Gloss

I tempi di essiccazione indicati sono valori medi e dipendono dalle condizioni climatiche, dallo spessore dello strato applicato e dal colore. Per i colori scuri, a basse temperature si applicano tempi di essiccazione più lunghi di quelli seguiti per il bianco e i colori scuri.

ELASTICITÀ 7 mm Erichsen

N:B: Le caratteristiche e i dati tecnici dipendono dal colore. I valori indicati sono valori medi.

APPLICATION

APPLICAZIONE	Pennello, Rullo, Pistola a spruzzo ad aria
DILUIZIONE	Prodotto pronto all'uso, eventualmente diluire leggermente con trementina o acqua.
PULIZIA DELL'ATTREZZATURA/ PPARECCHIATURA	Trementina.
TEMPERATURA DI LAVORAZIONE / U.R.	Min. 0 °C di temperatura ambientale e della superficie, umidità relativa max. 85 %. La temperatura della superficie min. 3°C al di sopra del punto di rugiada.
CAPACITÀ RIEMPITIVA	13 m ² /l
SPESSORE DELLO STRATO	50 micrometri di spessore dello strato asciutto (= circa 77 micrometri di spessore dello strato umido)

In caso di lavorazione a basse temperature, controllare periodicamente il punto di rugiada. In caso di superfici in legno e metalliche, questo può influire fortemente sulla possibilità di verniciare e, dopo la verniciatura, sull'essiccazione e sulla lucentezza.

ENVIRONMENT AND CERTIFICATION

AVVERTENZE DI SICUREZZA	L'utente deve seguire la legislazione nazionale relativa alla sicurezza, alla salute e all'ambiente. Per ulteriori informazioni e dati attuali, consultare l'ultima versione della scheda di sicurezza.
VALORE LIMITE UE COV	Valore limite UE per questo prodotto A/d: 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l COV
BREEAM	Il prodotto può essere applicato in conformità con le disposizioni della norma ambientale BREEAM International New Construction. In conformità con i requisiti dell'AEM 9, la prova richiesta è la fase di completamento: da C 1.1 a 1.8, necessaria per sostenere la responsabilità: <ol style="list-style-type: none"> 1. La percentuale COV (componenti organici volatili) calcolata in base alla ricetta 2. Il prodotto suddiviso nelle categorie di cui alla Direttiva europea 2004/42/EC Decopaint – Allegato 2: Norma sulle emissioni per vernici, smalti e lacche, fase 2. 3. Valore limite UE per questo prodotto A/d: 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 300 g/l COV

Ralston Endurance High Gloss

ETICHETTA EMISSIONI BELGA

ETICHETTA FRANCESE
EMISSIONI

Seguiamo la procedura armonizzata qui sopra menzionata su consiglio del Dutch Green Building Council.

Il prodotto è conforme ai valori limiti e ad altre disposizioni del Decreto Reale dell'8 maggio 2014, fino alla definizione dei livelli soglia delle emissioni nell'ambiente interno di prodotti edili per determinati usi, come pubblicato nella Gazzetta ufficiale belga del 18 agosto 2014.



STORAGE AND USE PERIOD

STOCCAGGIO

Conservare in luogo fresco e al riparo dal gelo. Durante lo stoccaggio non si deve verificare una diminuzione della qualità del prodotto.

TERMINE MASSIMO D'USO

Lavorare entro 24 mesi dalla data del numero del lotto indicato sulla confezione (numeri 1 e 2 = anno, 3 e 4 = settimana). Applicato alla confezione chiusa.

Ralston Endurance High Gloss

SYSTEM COMPOSITION - ADVICES

Superficie in legno nuova, esterna, non trattata

- pulire/sgrassare e sabbare
- dare una mano di fondo con Ralston Endurance Primer
- pre-verniciare con Ralston Endurance Primer
- verniciare con Ralston Endurance High Gloss

Superficie in legno nuova, esterna, trattata industrialmente - Concetto KVT I – Spessore dello strato di vernice asciutto: 100 micrometri (trattato con prodotti Wijzonol ECO)

- pulire/sgrassare e sabbare
- dare una mano di fondo sulle superfici nude con Ralston Endurance Primer Lo spessore dello strato applicato coincide con lo spessore dello strato di vernice asciutta applicata in ambito industriale.
- pre-verniciare con Ralston Endurance Primer
- verniciare con Ralston Endurance High Gloss

Superficie nuova, esterna, non trattata, in metallo non ferroso (acciaio zincato, alluminio, rame)

- eliminare accuratamente segni di ossidazione, pulire/sgrassare e sabbare
- dare una mano di fondo con Ralston Uni-Primer
- pre-verniciare con Ralston Endurance Primer
- verniciare con Ralston Endurance High Gloss

Superficie nuova, esterna, non trattata, in metallo ferroso (acciaio e ferro)

- eliminare accuratamente la ruggine, pulire/sgrassare e sabbare
- dare 2 mani di fondo con Ralston Uni-Primer
- pre-verniciare con Ralston Endurance Primer
- verniciare con Ralston Endurance High Gloss

Superficie nuova, esterna, non trattata, in plastica (PVC rigido)

- pulire/sgrassare accuratamente e sabbare
- dare una mano di fondo con Ralston Uni-Primer
- verniciare con Ralston Endurance High Gloss

Informazioni sui sistemi generali

Questi sistemi generali di trattamento forniscono solamente delle indicazioni. La superficie da trattare e i criteri di rifinitura determinano la scelta del sistema.

Adesione fra gli strati di vernice

Superficie in legno esistente, esterna, trattata

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare e sabbare/opacizzare accuratamente
- dare una mano di fondo dove necessario con Ralston Endurance Primer
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Endurance Primer
- verniciare con Ralston Endurance High Gloss

Superficie esistente, esterna, trattata, in metallo non ferroso (acciaio zincato, alluminio, rame)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- eliminare accuratamente segni di ossidazione, pulire/sgrassare e sabbare
- dare una mano di fondo dove necessario con Ralston Uni-Primer
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Endurance Primer
- verniciare con Ralston Endurance High Gloss

Superficie esistente, interna, non trattata, in metallo ferroso (acciaio e ferro)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- eliminare accuratamente la ruggine, pulire/sgrassare e sabbare
- dare 2 mani di fondo dove necessario con Ralston Uni-Primer
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Endurance Primer
- verniciare con Ralston Endurance High Gloss

Superficie esistente, esterna, trattata, in plastica (PVC rigido)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare accuratamente e sabbare
- dare una mano di fondo/pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Uni-Primer
- verniciare con Ralston Endurance High Gloss

Scheda tecnica del prodotto 5/5

Ralston Endurance High Gloss

Per una buona adesione degli strati di vernice, occorre sempre sabbiare/opacizzare gli strati (con l'eccezione di pitture murali).

Riparazioni e compatibilità con la vernice

Le riparazioni di supporti, vernici, pitture, giunture/giunzioni di collegamento e sistemi di smaltatura devono essere eseguite con i prodotti appropriati secondo le istruzioni del produttore. Per la riparazione del legno, preferiamo i prodotti per la riparazione del legno a base di resina epossidica o poliuretano e per la sigillatura delle fughe al Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 può essere utilizzato per sigillare giunti e cuciture nella verniciatura di pareti interne. Prima dell'inizio dei lavori di pittura, valutare la reciproca tolleranza dei prodotti da applicare.

Pretrattamento, superfici in legno

Prima dell'applicazione del sistema di verniciatura, rimuovere lo sporco e le eventuali parti stagionate e/o degradate dal legno e dai pannelli a base legno, al fine di ottenere un supporto pulito e sano. Arrotondando gli spigoli vivi si ottiene una maggiore protezione del supporto. Il legno può contenere fino al 18% di umidità durante il trattamento.

Pretrattamento, superfici in metallo

Rimuovere accuratamente la ruggine e i sali di zinco, in modo da ottenere una superficie priva di ossidazione. Subito dopo la rimozione della ruggine / carteggiatura, sgrassare e applicare uno strato di primer. Sgrassare a caldo l'acciaio nuovo zincato a caldo e l'alluminio prima di applicare una mano di fondo, quindi sabbiare leggermente con un abrasivo fine non metallico a pressione adeguata.

Verniciabilità, superfici in plastica

Non esiste un sistema di verniciatura adatto per materiali sintetici come PE e PP.

I dati del prodotto sono aggiornati al momento della stampa di questa scheda. Le informazioni su questo prodotto verranno aggiornate periodicamente e potranno essere sempre modificate senza preavviso. Ralston Color & Coatings B.V. non sarà responsabile per danni derivanti da difetti nell'accuratezza e completezza delle informazioni ottenute in questo modo, ad eccezione di dolo o negligenza grave.

For more information, please refer to the Safety Material Data Sheet or ask your paint supplier on www.ralstoncolour.com

Ralston Colour & Coatings B.V. part of Royal Van Wijhe | Russenweg 14 | P.O. Box 205 | 8000 AE Zwolle The Netherlands
www.ralstoncolour.com | info@ralstoncolour.com | T: +31(0)38 - 429 11 00 | F: +31(0)38 - 421 04 14

All our deliveries, offers, contracts, documentation, advices etc. are according to the Uniform Sales and Delivery terms for Paint and Printing Ink (VVVF), filed with the Clerk of the Court's Office of the Amsterdam County Court.

LV 23 2023