

COLLA ROSSA



SOCIETÀ

3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI
Via G.Pascoli 34/B Quarto d'Altino-Venezia
Tel./Fax +390422-780055
e-mail: info@trecve.com
www.trecve.com



IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

Nome commerciale: COLLA ROSSA
Nome chimico: Adesivo fenol-resorcinico

GENERALITÀ

Adesivo fenol-resorcinico impiegato per la produzione di travi lamellari, impiallacciatore incollaggio di giunzioni. Conosciuta ed apprezzata per la costruzione di scafi per imbarcazioni (spigolo stretto, fasciame multiplo, fasciame con orli incollati). Inoltre prue, chiglie, ordinate, alberi e ponti.

Può essere utilizzata per altri tipi di applicazioni nell'industria del legno dove è richiesta una elevata resistenza all'acqua ed agli agenti atmosferici.

E' approvato da Norsk Treteknisk Institutt (NTI), Norway, Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart – Otto-Graf-Institut (MPA), Germany and SKH/KOMO (DHBC 32389), Holland per la produzione di

strutture in legno portanti. E' approvato da NTI per l'uso per produzione di glulam secondo JAS 1587, classi d'esposizione A, B e C.

Risponde ai requisiti delle norme EN 301 per colle di tipo I, classi di servizio 1,2,3 EN 386 ed ai requisiti DIN 68141 per la produzione di strutture in legno portanti in accordo alla DIN 1052.

STABILITÀ E STOCCAGGIO

Colla : 12 mesi a 20°C

Catalizzatore: almeno 12 mesi a 20°C

L'adesivo e l'indurente non vengono danneggiati dal gelo.

Se gelati possono essere riattivati lentamente, dopo ciò i prodotti sono pronti all'uso.

Non esporre a temperature superiori a 30°C.

Il catalizzatore in polvere deve essere immagazzinato in ambiente secco.

DATI TECNICI - CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

NATURA CHIMICA: Adesivo fenol-resorcinico

ASPETTO: Colla: liquido marrone scuro - Indurente: polvere grigia

PH: Ca. 7-9 a 25 °C

VISCOSITÀ : 3000 - 8000 mPas (Brookfield LVT, sp.4, 12 rpm, 25°C)

RESIDUO SECCO: Resina parte A Ca. 56% - Indurente parte B 100%

DENSITÀ: Colla: Ca. 1150 kg/mc - Indurente: ca. 480 kg/mc sfuso

DATI APPLICATIVI

RAPPORTO DI CATALISI: in peso 100 grammi di resina (parte A) con 15 grammi di polvere (parte B)

POT LIFE A+B: Le condizioni d'impiego della colla sono rapportate alla temperatura ambiente:

10 °C : 4,3 ore

15 °C : 2 ore

20 °C : 1,15 ore

30 °C : 20 minuti

METODO DI APPLICAZIONE: pennello-ruolo sagomato-spatola-pettini

DILUIZIONE %: pronto all'uso - Pulizia attrezzi: Acqua tiepida saponata - Diluente Nitro

ESSICCAZIONE: 24 ore a 20°C.

TEMPERATURA D'APPLICAZIONE: tra 15°C e + 30°C

UMIDITÀ RELATIVA: inferiore all' 80%

SPESSORE: a seconda degli strati di fibra di vetro utilizzati.

RESA TEORICA: 300-400 gr/mq

ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO

In una zona ben ventilata, mescolare indurente parte A e B, nel rapporto di miscelazione descritto in precedenza (100:15). Quindi mescolare l'adesivo con la miscela indurente. Si prega di fare attenzione e seguire la SDS, l'indurente in polvere deve essere maneggiato con cura, e non essere

messo in contatto con la pelle o inalato. Utilizzare sempre guanti e occhiali protettivi e maschere preferibilmente respirazione. Il tempo di vita descrive il tempo di lavorazione della miscela, questo è valido

dal momento di miscelazione dell'adesivo con l'indurente.

Per l'incollaggio usare un applicatore a mano o a rullo per distribuire la miscela collante.

Quando si usano grossi quantitativi di colla si raccomanda di far raffreddare la colla a 10-15 °C e dopo aggiungere l'indurente per prolungare il pot life.

N.B. Consultare la scheda tecnica per seguire le istruzioni dettagliate di preparazione delle superfici e di applicazione del prodotto.

COLLA ROSSA



SOCIETÀ

3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI
Via G.Pascoli 34/B Quarto d'Altino-Venezia
Tel./Fax +390422-780055
e-mail: info@trecve.com
www.trecve.com



IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

Nome commerciale: COLLA ROSSA
Nome chimico: Adesivo fenol-resorcinico

ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO

APPLICAZIONE

Spalmatrice a rulli, applicatrice a pettine, ecc

UMIDITÀ E TEMPERATURA DEL LEGNO

Contenuto di umidità del legno consigliato 8-14 %

Per la produzione di travi lamellari 10-12%

Per rispettare i tempi di pressa indicati, la temperatura del legno non deve essere inferiore a 20°C.

PREPARAZIONE DEL LEGNO

Per un miglior risultato il legname deve essere piallato.

Per un'ottima resistenza del legname la piallatura deve essere fatta entro 24 ore prima dell'operazione d'incollaggio. Togliere la polvere dalle superfici piallate.

SPALMATURA

Una quantità di colla 300-400 gr/mq è consigliata per la maggior parte delle operazioni. Per incollare legni duri è necessario spalmare il collante su entrambe le superfici in funzione di 150-200 gr/mq

TEMPO DI ASSEMBLAGGIO

Il tempo di assemblaggio è quello che intercorre dall'applicazione della colla fino al momento della pressione. L'assemblaggio può essere fatto mentre la colla è ancora appiccicosa.

TEMPO DI ASSEMBLAGGIO CHIUSO

Il tempo di assemblaggio chiuso in minuti con diverse spalmature di colla e temperature:

SPALMATURA COLLA 300 G/MQ

Temperatura 20°C : Tempo minimo 5' Tempo massimo 30'

Temperatura 25°C : Tempo minimo 4' Tempo massimo 25'

Temperatura 30°C : Tempo minimo 3' Tempo massimo 15'

SPALMATURA COLLA 450 G/MQ

Temperatura 20°C : Tempo minimo 7' Tempo massimo 45'

Temperatura 25°C : Tempo minimo 6' Tempo massimo 30'

Temperatura 30°C : Tempo minimo 4' Tempo massimo 20'

Una doppia spalmatura può aumentare il tempo di assemblaggio del 30-40%.

TEMPERATURA DI PRESSAGGIO

Legni teneri possono essere incollati a 20°C. Se la linea collante è riscaldata a 30°C si possono ottenere migliori risultati. Per incollare legni duri la temperatura linea collante deve essere almeno di 40°C.

PULIZIA DEGLI UTENSILI

Quando la colla ha fatto presa non esiste solvente adatto. La colla liquida può essere tolta da pennelli e recipienti con acqua saponata tiepida

TEMPI DI PRESSA

Tempo minimo di indurimento alla temperatura indicata per la linea collante

10°C : 20 ore

15°C : 8 ore

20°C : 4 ore

30°C : 2 ore

PRESSIONE

Minimo 0,5 MPa per legni teneri

Minimo 1,0 MPa per legni duri

Per la produzione di travi lamellari:

minimo 0,6-0,8 MPa con lamelle da 33 mm

minimo 0,8-1,0 MPa con lamelle da 45 mm

GIUNZIONE A PETTINE PER TRAVI DA COSTRUZIONE

APPLICAZIONE

Rulli sagomati, filiere a pettine

UMIDITÀ

Massimo 23%

COLLA ROSSA



SOCIETÀ

3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI
Via G.Pascoli 34/B Quarto d'Altino-Venezia
Tel./Fax +390422-780055
e-mail: info@trecve.com
www.trecve.com



IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

Nome commerciale: COLLA ROSSA
Nome chimico: Adesivo fenol-resorcinico

ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO

QUANTITÀ DI COLLA

Con applicazione singola 250-300 g/mq e 125-150 g/mq su ogni faccia con applicazione separata. La superficie totale è 8 volte la sezione di giunzione del legno per profili dei giunti a pettine di 15 mm, 6,5 volte la sezione di giunzione del legno per profili dei giunti a pettine di 28-32 mm

RISCALDAMENTO HF

Per la giunzione a pettine di lamelle per legno da costruzione la temperatura del legno deve essere di almeno 15°C e le lamelle devono essere stoccate all'interno per almeno 24 ore dopo l'incollaggio. Se si utilizza il riscaldamento HF le lamelle incollate possono essere portate all'esterno dopo 2 ore.

TEMPO DI ASSEMBLAGGIO

Massimo 90 secondi

RAPPORTI DI MISCELAZIONE

Colla: 100 parti in peso

induritore: 15 parti in peso

la precisione di dosaggio dell'induritore deve essere +/- 1 p.p.

FASI SUCCESSIVE

La piallatura del legno con giunzioni a pettine può essere effettuata dopo

7-10 minuti dall'incollaggio a condizione che la piallatrice non sottoponga a trazione il legno. Il completo indurimento del giunto a pettine è raggiunto dopo 2 ore se la temperatura del legno nella zona di incollaggio è stata superiore a 60°C il completo indurimento è raggiunto dopo 24 ore.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA - NOTE

Le informazioni complete riguardo la sicurezza sono riportate nella relativa "Scheda di sicurezza" del prodotto. Assicurarsi sempre di prendere visione di tali informazioni prima di utilizzare il prodotto.

NOTE

Le informazioni qui riportate sono fornite al meglio della nostra attuale conoscenza, tuttavia poiché le condizioni di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non costituiscono alcun tipo di garanzia implicita; in tal senso la Società fornitrice declina sin da ora ogni responsabilità che può essere collegata ad un anomalo uso dei prodotti. L'ufficio Tecnico della propria sede è a disposizione per qualsiasi chiarimento connesso all'uso dei nostri prodotti. Le percentuali di diluizione ed i tempi di essiccazione sono da considerarsi solo indicativi, in relazione ad una temperatura di 20°C e sono pertanto soggetti a variazioni con il variare della temperatura, in presenza di particolari condizioni climatiche o di fattori applicativi determinanti al momento dell'applicazione.