



3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI s.r.l.
 Via Giovanni Pascoli, 34/B - 30020 Quarto d'Altino - Venezia
 Tel. 0422.780055 - Fax 0422-782530
 C. F. e P. IVA: IT 01768820274 - Cap. Soc. €10.000,00 i.v.
 Iscr. Trib. di Venezia Soc. N° 20014 - Vol. N° 26295
 C.C.I.A.A. VE N° 178534 - Iscr. Ruolo Agenti VE N° 6795
 www.trecve.it - e-mail: info@trecve.it

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: RESINA POLIESTERE

1-IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA E DELLA SOCIETA'

Nome commerciale: **RESINA POLIESTERE**
 Nome chimico: Poliестere Insaturo sciolto in Stirene
 Tipo di prodotto ed impiego: Manufatti in vetroresina
 Fornitore:
3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI
 Via G.Pascoli 34/B Quarto d'Altino-Venezia
 Tel. +390422-780055 Fax +390422-782530
 e-mail: info@trecve.it

2-GENERALITA'

E' una resina poliестere insatura ortoftalica, tixotropica e accelerata, a indurimento rapido e bassa esotermicità.
 La nostra resina poliестere viene confezionata nelle pezzature di 0,375 lt, 0,750 lt, 4 lt e 18 lt.
 La resina poliестere viene anche fornita in un kit di riparazione per vetroresina nelle confezioni da 0,375 lt e 0,750 lt.
 Il kit di riparazione, oltre alla resina ed al suo indurente, è composto da un bicchierino per miscelazione, 1m² di fibra di vetro (mat), 1 pennello, 2 guanti in lattice.

3- STABILITA' E STOCCAGGIO

Il prodotto si mantiene stabile per 6 mesi se immagazzinato in serbatoi di acciaio inossidabile o in fusti laccati (evitare contenitori in vetroresina o ferro zincato), a 20° C al riparo dalla luce e da fonti di calore, lontano da Sali ferrosi o di rame, perossidi organici e inorganici. Si consiglia di mescolare il prodotto prima di utilizzarlo.

4- CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE RESINA LIQUIDA:

VERSIONE ESTIVA

PROPRIETA'	UNITA'	VALORE
ASPETTO		LIQUIDO VELATO BLU
N. DI ACIDITA'	< 30	mg KOH / g r
VISCOSITA' BROOKFIELD RFV 25°C	MINUTI	INDICE TIXO >3,0
GEL A 25°C(su 100 g. di resina)	MINUTI	25
CONTENUTO DI STIRENE	%	43
STABILITA' A 20°C	MESI	6 MINIMO

STABILITA' A 65°C	GIORNI	6
-------------------	--------	---

VERSIONE INVERNALE

PROPRIETA'	UNITA'	VALORE
ASPETTO		LIQUIDO VELATO BLU
N. DI ACIDITA'	< 30	mg KOH / g r
VISCOSITA' BROOKFIELD RFV 25°C	MINUTI	INDICE TIXO >3,0
GEL A 25°C(su 100 g. di resina)	MINUTI	18
CONTENUTO DI STIRENE	%	46
STABILITA' A 20°C	MESI	6 MINIMO
STABILITA' A 65°C	GIORNI	6

5- ISTRUZIONI D'USO: APPLICAZIONE

La resina viene impiegata per la costruzione di plastici rinforzati di grandi dimensioni o per piccole riparazioni.
 La sua minima tendenza alle colature consente un agevole applicazione anche su pareti fortemente inclinate.
 La presenza dell'indicatore di catalisi, che vira dall'azzurro-verde al giallo bruno, consente inoltre di controllare l'omogenea distribuzione del perossido(es. MEKP) usato come induritore.
 Protraendosi lo stoccaggio, l'agente tixotropico tende a sedimentare; prima dell'utilizzo è pertanto opportuna una buona agitazione per ripristinare l'omogeneità del prodotto.

6-DATI APPLICATIVI

RAPPORTO DI CATALISI: Aggiungere 2% di catalizzatore in peso
 POT LIFE A+B: Spalmare il prodotto entro 10 minuti (a 20°C)
 METODO DI APPLICAZIONE: Pennello
 DILUIZIONE %:
 -Pennello,rullo: pronto all'uso
 -Pulizia attrezzi: utilizzare acetone
 ESSICAZIONE: 13 minuti (a 25°C)
 TEMPERATURA D'APPLICAZIONE: tra 15°C e + 40°C
 UMIDITA' RELATIVA: inferiore all' 80%
 SPESSORE CONSIGLIATO: secondo lo spessore
 RESA TEORICA: 750 ml per 2 mq circa (secondo lo spessore)
 Successivamente alla raccolta, lavare con acqua la zona ed i materiali interessati.

7-PREPARAZIONE

Tagliare il quantitativo necessario di MAT (fibra di vetro), versare la quantità occorrente di resina in una vaschetta, indi aggiungere il catalizzatore contenuto nella boccetta nella proporzione di 2 gr. Ogni 100 gr. di resina; mescolare accuratamente la miscela resina-catalizzatore. Da questo momento la resina ha 10 minuti di tempo per essere spalmata.

8-MODALITA' D'USO

- 1) Si sgrassi con acetone o diluente alla nitro la superficie da trattare;
- 2) Si spalmi una mano di resina catalizzata sulla superficie interessata;
- 3) Si posi il MAT (fibra di vetro) sulla parte bagnata e lo si impregni con il pennello imbevuto di altra resina. Il lavoro di impregnazione deve essere eseguito con molta cura, eliminando parzialmente le piccole bollicine d'aria e lasciando questo primo strato leggermente ricco di resina. La temperatura dell'ambiente (tra i 15°C e i 20°C) il controllo della percentuale del catalizzatore e l'uniformità del rapporto tra vetro e resina nel laminato, sono determinanti per la riuscita del manufatto. L'attenzione da porre in questo primo strato servirà a migliorare sensibilmente la resistenza chimica del manufatto ed è il solo modo per produrre imbarcazioni, piscine e cisterne senza rischio di "osmosi". Se servisse una migliore resistenza si può stendere un successivo pezzo di fibra di vetro immediatamente al primo o in un secondo tempo. La riparazione è completamente asciutta dopo un paio d'ore ad una temperatura di 20°C. Il pennello ed eventuali schizzi di resina catalizzata vanno lavati con diluente alla nitro od acetone prima che la resina indurisca.

9-PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Prima di iniziare l'applicazione dei prodotti si osservino comunque attentamente le simbologie di rischio e le norme di sicurezza riportate sull'etichetta di ogni barattolo e sulla scheda di sicurezza di ogni prodotto disponibile su richiesta.

10-NOTE

Le informazioni qui riportate sono fornite al meglio della nostra attuale conoscenza, tuttavia poiché le condizioni di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non costituiscono alcun tipo di garanzia implicita; in tal senso la Società fornitrice declina sin da ora ogni responsabilità che può essere collegata ad un anomalo uso dei prodotti.