

Capatect CN CARBON

Tasselli a percussione in polipropilene ad alta resistenza, con anima in acciaio, a taglio termico

Descrizione del Prodotto

Descrizione	Tassello in polipropilene ad alta resistenza con vite composita in acciaio e nylon per minimizzare il taglio termico per una installazione a percussione e a filo del pannello isolante su supporti in calcestruzzo, laterizi pieni e forati, calcestruzzo cellulare ed alleggerito, con chiodo composito acciaio e nylon a taglio termico. Specifico per sistemi termoisolanti di spessore ≥ 5 cm. Profondità di ancoraggio: 35 mm.
Campo di Applicazione	Per il fissaggio a percussione e a filo di sistemi componibili di coibentazione termica (ETICS) Capatect, la cui prova della stabilità richiede un fissaggio con tasselli omologati.
Proprietà del materiale	■ Certificato sec. EAD 330196-01-0604 per tutte le classi di materiali da costruzione (A, B, C, D, E) ■ Elevato isolamento termico (conduttività termica puntuale $\chi = 0,001$ W/K e $\chi = 0,002$ W/K in funzione della lunghezza) ■ Zona di espansione "a coda di rondine" per una presa sicura anche su supporti critici ■ Anima d'acciaio a taglio termico e testa coibentata per ridurre i ponti termici ■ Elevata rigidità flessionale del piattello ■ Chiodo premontato per un rapido montaggio
Tipologie da poter spedire	Lunghezza dei tasselli disponibili: 110, 130, 150, 170, 190, 210, 230, 250, 270, 290, 310 mm
Colori	Grigio / Nero
Magazzinaggio	Il prodotto è confezionato in idonei imballi. Ogni confezione è specificatamente etichettata e riporta il codice di produzione che identifica l'impianto e il periodo di produzione.
Dati tecnici	45 Approvazione tecnica europea: ETA-22/0828 Categoria d'uso secondo ETA, materiali da costruzione per pareti: A = calcestruzzo B = mattoni pieni C = mattoni forati D = murature in calcestruzzo alleggerito E = murature in calcestruzzo aerato autoclavato



Applicazione a filo oppure ad incasso							
Prodotto	Spessore isolante hD (mm)	Spessore collante ttol (mm)	Lunghezza utile hnom (mm)	Lunghezza ancoraggio hef (mm)	Lunghezza foro di ancoraggio h1 (mm)	Lunghezza tassello La=hD+ttol+hnom (mm)	Diametro- ** foro f (mm)
TERMOZ CN 8	50	10**	5	35	45	110	8
TERMOZ CN 8	70	10**	5	35	45	130	8
TERMOZ CN 8	90	10**	5	35	45	150	8
TERMOZ CN 8	110	10**	5	35	45	170	8
TERMOZ CS II	130	10**	5	35	45	190	8
TERMOZ CS II	150	10**	5	35	45	210	8
TERMOZ CN 8	170	10**	5	35	45	230	8
TERMOZ CN 8	190	10**	5	35	45	220	8
TERMOZ CN 8	210	10**	5	35	45	270	8
TERMOZ CN 8	230	10**	5	35	45	290	8
TERMOZ CN 8	250	10**	5	35	45	310	8
*: nel caso di installazione ad incasso **: in caso di intonaci esistenti valutare l'effettivo spessore dello stesso, sommandolo allo spessore del collante							

SCHEDA TECNICA Capatect CN CARBON

Carico caratteristico	KN	Foratura
Classe materiale da costruzione A:		
- Calcestruzzo normale $\geq C$ 12/15 - C 50//60	0,90	percussione
Classe materiale da costruzione B:		
- Mattone pieno in laterizio Mz - fb=12N/mm ²	0,90	percussione
- Mattone pieno in silicato di calcio KS - fb=12N/mm ²	0,90	percussione
- Blocco pieno in calcestruzzo normale Vbn - fb=820N/mm ²	0,75	percussione
- Blocco pieno in calcestruzzo alleggerito Vbl - fb=8N/mm ²	0,60	percussione
Classe materiale da costruzione C:		
- Blocco cavo in calcestruzzo alleggerito HLz - fb=12N/mm ²	0,60	rotazione
- Blocco cavo in calcestruzzo alleggerito KSL - fb=20N/mm ²	0,75	percussione
- Blocco cavo in calcestruzzo alleggerito KSL - fb=12N/mm ²	0,50	percussione
- Blocco pieno in calcestruzzo alleggerito Vbl - fb=8N/mm ²	0,60	percussione
Classe materiale da costruzione D:		
- Calcestruzzo alleggerito (con aggregati leggeri) LAC - fb=4N/mm ²	0,40	percussione
- Calcestruzzo alleggerito (con aggregati leggeri) LAC - fb=6N/mm ²	0,60	percussione
Classe materiale da costruzione E:		
- Blocco in calcestruzzo aerato autoclavato (cellulare) PP, PB - fb=4N/mm ²	0,30*	rotazione
- Blocco in calcestruzzo aerato autoclavato (cellulare) PP, PB - fb=6N/mm ²	0,30*	rotazione

Valori della contucibilità termica puntuale del tassello					
Dammstoffedi- cke h _{nom} (mm)	Point Thermal Transmittance χ (W/K)				
	Cat A	Cat B	Cat C	Cat D	Cat E
60	0,001	0,001	0,001	0,001	0
80					0,001
100	0,002	0,002	0,002	0,001	
120					
140					
160					
180			0,001	0,001	
200					
220					
240					
260	0,001	0,001	0	0	
280					
300					
320					
340	0,001	0,001	0,001	-	-

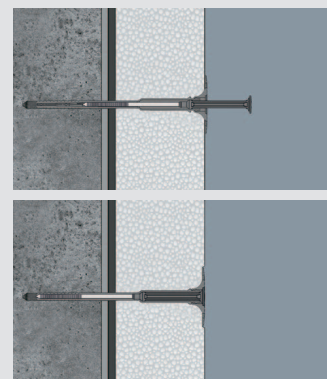
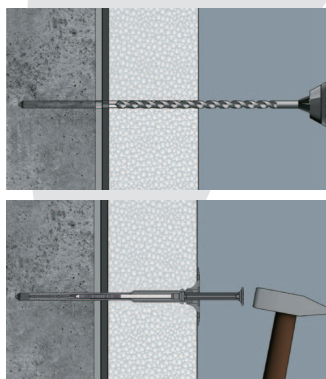
Applicazione

Preparazione del substrato

Posa regolare e uniforme dei pannelli isolanti, incollando sul cordolo perimetrale e applicando tre pastiglie centrali. Il montaggio dei tasselli deve essere effettuato solo previo sufficiente indurimento del letto di collante (1 giorno circa).

Metodo di applicazione

Montaggio:



Consumo/Resa

Il quantitativo di tasselli al mq viene calcolato in base alla norma sul carico da vento che dipende:

- dal tipo di materiale isolante
- dallo spessore pannello isolante
- dal tipo di supporto a cui si ancora
- dall'altezza edificio
- dalla geometria dell'edificio
- dal contesto topografico
- dalla zona geografica

Vedere a questo proposito le rispettive tabelle di consumo (procedimento orientato alla prassi delle istruzioni d'impiego, valide solo per le zone di vento 1-3. La zona di vento 4 in linea generale va determinato da un ingegnere calcolatore).

Nota	La lunghezza dei tasselli deve essere scelta in modo tale che la profondità d'ancoraggio (hef) sia assicurata nel materiale da costruzione, trascurando eventuali strati di intonaco vecchio o di altri strati intermedi non portanti (vedere grafico e tabelle precedenti). Per mezzo di un trapano impostato a rotazione, e non a percussione, con l'ausilio delle specifiche punte Capatect High Speed, eseguire fori per l'alloggiamento dei tasselli con misura Ø 8 mm, avendo cura di porsi perpendicolarmente all'elemento costruttivo portante. Eseguire fori garantendo un'eccedenza (gioco) di 10 mm in più rispetto alla lunghezza del tassello scelto. Eliminare polvere e residui dal foro prima di procedere all'introduzione del tassello. Inserire il tassello nel foro praticato fino a giungere a battuta con il piattello del tassello sul pannello isolante. A questo punto battere il tassello fino alla completa scomparsa della testa del chiodo verificando che il piattello del tassello sia collocato a raso della superficie del materiale isolante evitando l'incassatura all'interno del materiale isolante. Controllare sempre che il tassello, dopo la sua battitura, sia fissato saldamente. Nel caso in cui un tassello non dovesse esser correttamente fissato sarà necessario toglierlo ed inserirne uno nuovo collocandolo in una nuova posizione altrettanto funzionale.
------	---

Avvertenze

Smaltimento	Dopo l'utilizzo non disperdere i contenitori nell'ambiente. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione locale/nazionale.
Ulteriori informazioni	Voci di capitolato Capatect CN Carbon Applicazione e posa di tassello a percussione in polipropilene ad alta resistenza con vite composita per minimizzare il taglio termico, idoneo per i supporti di tipo A, B, C, D, E secondo EAD 330196-01-0604, avente diametro dello stelo di mm 8, piattello da mm 60 e lunghezza da mm 110 a mm 390, omologato secondo il benessere tecnico europeo ETA. Lunghezza di ancoraggio mm 35 per supporti di tipo A, B, C, D, E e conducibilità termica puntuale compresa fra $X = 0,001 \text{ W/K}$ e $0,002 \text{ W/K}$ in funzione della lunghezza del tassello e della categoria ETA del supporto e per un numero di ____ elementi al m^2

Aggiornamento: agosto 2025

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità.

Consulenza tecnica In questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

DAW Italia GmbH & Co KG – Marchio Caparol · Largo R. Murjahn, 1 · 20071 Vermezzo con Zelo (MI) · Tel. +39 02 9485521 · fax +39 02 948552297 · email: info@dawitalia.it · web: www.dawitalia.it